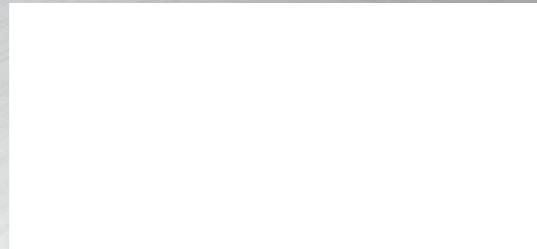




- Le lavorazioni segnalate nelle tabelle tecniche, calcolate in base alla potenza delle macchine, sono puramente indicative e non vincolanti. MG S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle macchine ed alle loro prestazioni senza preaviso.
- The workings mentioned in the technical chart, calculated depending on machine power, are merely suggestive and therefore, not compelling. MG S.r.l. reserves the right to make product design and engineering changes without notice.
- Les travaux signalés dans les performances techniques, calculés en fonction de la puissance de la machine, sont purement indicatifs et non contractuels. MG S.r.l. se réserve le droit d'apporter modifications aux machines et à leur performances sans préavis.
- Los trabajos mencionados en el gráfico o tabla técnica han sido calculados en función de la potencia de la máquina. Estos trabajos son meramente indicativos y por tanto no son concluyentes. MG S.r.l. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el proyecto, el diseño y las especificaciones de los modelos presentados.

**www.mgsrl.com**



ISO 9001 - OHSAS 18001

**Sede Operativa:** 12045 FOSSANO (CUNEO) Italy  
Via Ceresolia, 20 Tel. +39 0172 691327 Fax +39 0172 691676

**Sede Commerciale:** 47020 SANTA MARIA NUOVA (FC) Italy  
Via Delle Fosse, 35 Tel. +39 0543 441080 Fax +39 0543 441039

**info@mgsrl.com**





 **EVO 4.0** è l'ultima versione del nostro sistema CNC, completamente integrato con macchine MG, progettato grazie ad anni di esperienza e conoscenze dirette. Il nuovo controllo mantiene un'interfaccia facile da usare, grazie all'utilizzo di un potente motore digitale che offre una precisione di controllo mai trovata prima su una macchina curvatrice. Il sistema ad anello chiuso controlla costantemente le posizioni della rotazione e dei rulli laterali. Con **EVO 4.0** il computer auto-calcola come reagisce il materiale in calandratura, in modo da poter generare automaticamente programmi di qualsiasi forma, con il materiale inserito in libreria per: cerchi, quadrangoli, triangoli, ellissi. Il nostro **EVO 4.0** è perfetto per la produzione di cilindri e virole ad alto volume o per la esecuzione di forme complesse che non sono facilmente riproducibili usando i comandi manuali della macchina o con un semplice sequenziatore PLC. Nella filosofia dell'**INDUSTRIA 4.0**, il controllo è pienamente integrabile nella rete aziendale. Rende disponibili tutti i dati riguardanti lo stato della macchina e la produzione delle varie lavorazioni. Inoltre aggiunge la diagnostica predittiva, atta ad aumentare l'efficienza della produzione, gestendo autonomamente il planning della manutenzione.

 **EVO 4.0** is the ultimate version of our CNC system, completely integrated with MG machines and generated after years of direct experience on the field. Underneath its distinguished user-friendly interface, a powerful digital engine offers a control precision never reached before in plate bending. The close loop system steadily monitors the side rolls position and the rotation. **EVO 4.0** auto-calculates how the material reacts to the bending process and generates the programs to bend the plate in any shape: round or square pipes, triangles, elliptical or oval, by simply inserting the material features into the library. **EVO 4.0** is perfect for the mass production of shells and multi-radius that would be impossible to perform in manual mode. In the **INDUSTRY 4.0** philosophy, control is fully integrable in the corporate network. It makes available all the data regarding the state of the machine and all of the different production processes. It also adds predictive diagnostics to increase production efficiency by independently managing the maintenance planning.

 **EVO 4.0** est la dernière version de notre système CNC, entièrement intégré aux machines MG, conçu grâce à des années d'expérience et de connaissances directes. Le nouveau contrôle maintient une interface facile à utiliser, grâce à l'utilisation d'un moteur numérique puissant qui offre une précision de contrôle jamais trouvée sur une machine à cintrer. Le système en boucle fermée permet de vérifier en permanence la position de la rotation et des rouleaux latéraux. Avec **EVO 4.0**, l'automate auto-calcule comment le matériau réagit pendant le roulage, de façon de pouvoir générer automatiquement des programmes pour des silhouettes différents, avec le matériel insérée dans les dossiers: cercles, carré, triangles, ellipses. Notre EVO 4.0 est parfait pour rouler des cylindres et des viroles à gros volumes ou pour réaliser des formes complexes qui ne sont pas facilement réalisables à l'aide des machines commandes manuelles ou avec un simple séquenceur PLC. Selon la philosophie «**Industria 4.0**», le contrôle est entièrement intégré au réseau d'entreprise. Il met à disposition toutes les données relatives à l'état de la machine et la production de divers processus. Il ajoute également des diagnostics prédictifs pour augmenter l'efficacité de la production en gérant indépendamment la planification de la maintenance.

 El control numérico **EVO 4.0** es la última versión de nuestro sistema CNC, totalmente integrado con las máquinas MG y generado después de muchos años de experiencia. El nuevo control sigue teniendo una interfaz amigable, gracias al uso de un potente motor digital que ofrece una precisión nunca encontrada antes en una máquina curvadora. El sistema de bucle cerrado controla constantemente la posición de los rodillos laterales y la rotación. El **EVO 4.0** calcula automáticamente cómo el material se comporta en el proceso de curvadura y genera los programas para curvar la chapa y obtener cualquier forma: tubos redondos o cuadrados, triangulares, elípticos u ovalados, simplemente insertando las características del material en la librería del control. El **EVO 4.0** es perfecto para obtener piezas complejas que no se pueden obtener con máquinas manuales o con PLC. En la filosofía **INDUSTRY 4.0**, el control se integra fácilmente a la red corporativa. Dispone de todos los datos relativos al estado de la máquina y a todos los procesos de producción. Además, se añade la diagnostica preventiva de la máquina para que se incremente la eficiencia de la producción gestionando autónomamente la planificación de mantenimiento.

#### MORE ADVANTAGES by EVO 4.0

- **DXF** Import of DXF files from USB port, Ethernet, etc.
  - **UNP** Unlimited Number of Programs
  - **UPP** Unlimited Pass per Program
  - **RTO** Real Time Operating system
  - **3DG** 3D Graphics
  - **OAA** Online Assistance \*
  - **PBS** Proportional Bending System
  - **ITD** Interpolation Trajectory Display
  - **VDS** Visual Diagnostic Software for I/O testing
  - **DBS** Delsy Bus System
  - **EPG** External Program Generator (PC, Notebook, Tablet) \*
  - **VSO** Video Signal Output for additional external monitor
  - **USB** 4 USB Ports on the Frame of the CNC
  - **LAN** Ethernet CNC connection
  - **BUC** Back-Up every time the Cnc is powered off
  - **3TS** 3 Tests System for libraries generation
  - **QCF** Quad Core atom 1.6 GHz Fanless for industrial application
  - **DDR** SODIMM DDR memory 2GB industrial range
  - **IOE** Input/Output Expandability
  - **40R** Industry 4.0 Ready
- \* Optional