



**NEW**  
**AR**  
**line**  
**4.0**



**SECTION BENDING MACHINES**

# AR line 4.0

## I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA MG NELLE CURVATRICI PER PROFILI

**AMPIA DISTANZA DEI RULLI LATERALI**, con maggiore capacità di curvatura su diametri più ampi. **MINIME PARTI PIANE SUI BORDI**: fase di invito senza estremità dritte. **ALTE PRESTAZIONI CON CENTRALINA DI CONTROLLO CNC**, risultati accurati per tubi e profili. **PROFILATURA E CURVATURA IN UN SOLO PASSAGGIO**: perfetto per la produzione in serie. **MOVIMENTI PLANETARI**: Sistema di movimento planetario dei rulli curvatori atto a ridurre al minimo gli attriti comuni nei macchinari con movimenti tradizionali, come guide idrauliche oppure orizzontali a strisciamento. I rulli formatori sono movimentati grazie a due pistoni esterni. Questo accorgimento evita flessioni e garantisce una finitura del lavoro perfetta e bordi dritti più corti. **LUBRIFICAZIONE PERMANENTE**: Tutti i componenti sono pre-lubrificati e sigillati secondo un sistema esclusivo che garantisce la lubrificazione a vita. **RULLI MONTATI SU CUSCINETTI AD ALTO CARICO ED A DOPPIA FILA DI RULLI**. **GUIDE IDRAULICHE A MOVIMENTO TRIDIMENSIONALE**: con i movimenti salita/discesa, avanti/indietro, i rulli ruotano per adattarsi ai diversi raggi di curvatura. **RULLI UNIVERSALI STANDARD**: I rulli universali standard sono modulati per adattarsi a tutti i tipi di profili. **VERSATILITÀ**: le macchine sono progettate per lavorare sia ad assi verticali che orizzontali.



## ADVANTAGES OF OUR SECTION BENDING TECHNOLOGY

**WIDE DISTANCE OF SIDE ROLLS**, with more capacity on bigger diameter bending. **MINIMAL FLAT PARTS ON EDGES**: pre-bending without straight ends. **HIGH PERFORMANCE WITH CNC CONTROL UNIT. ACCURATE RESULTS FOR PIPES AND PROFILES. PROFILING AND BENDING IN ONE STEP**: perfect for serial production. **PLANETARY MOVEMENTS**: bending rolls planetary movement that reduces frictions at minimum, frictions very common on traditional movement machines, such as diagonal or horizontal sliding guides, the forming rolls are pushed by outer pistons to avoid the deflection of the rolls and to guarantee a perfect finishing job and shorter flat ends. **PERMANENT LUBRICATION**: All machine components are pre-lubricated and sealed following a unique system granting lubrication for the whole machine life. **DOUBLE SPHERICAL ROLLER BEARINGS FOR THE ROLLS INSTEAD OF BUSHINGS TO ELIMINATE BUSHING TOLERANCES AND FRICTION**. **TRIDIMENSIONAL MOVEMENT HYDRAULIC SIDE GUIDES** with the following movements : up/down, back and forward, they rotate to adapt to the different bending radii. **UNIVERSAL ROLLS**: Standard universal rolls modules to suit all different kind of sections and for pipes, **VERSATILITY**: the machines are designed to work with shafts in vertical and horizontal position.





#### FR LES AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE MG DANS LES CINTREUSES À PROFILÉS

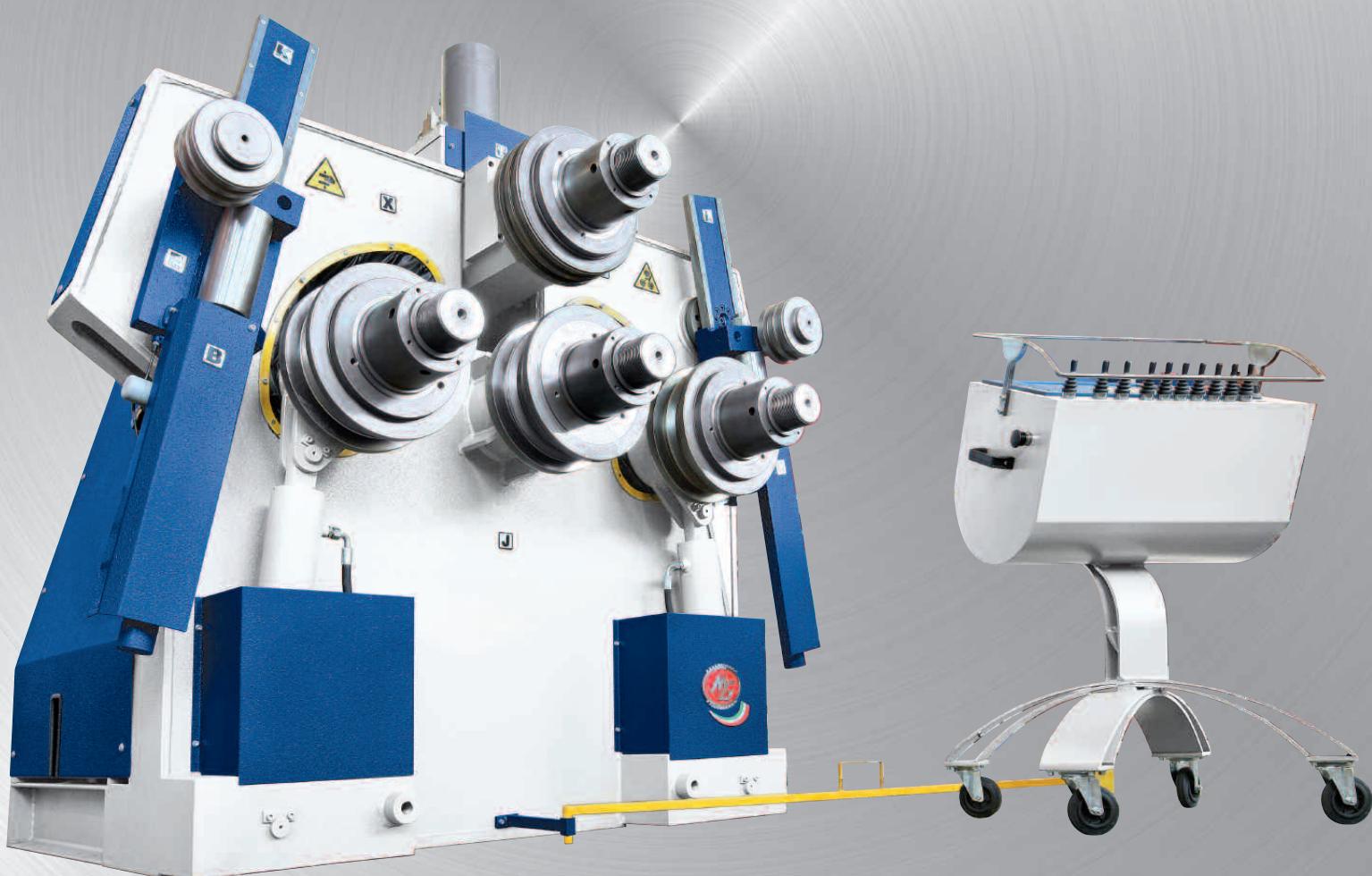
DISTANCE ENTRE LES DEUX ROULEAUX cintreurs plus large, avec une capacité plus performante sur les grands diamètres. PARTIE DROITES PLUS COURTES, avec des croquages vraiment réduits. Performances importantes lorsque la machine est équipée avec la commande numérique CNC, avec haute précision soit pour les tubes que pour les profilés. PROCESSUS DE CINTRAGE EN UNE SEULE ÉTAPE, ce qui est importante pour des productions en série. MOUVEMENT PLANÉTAIRE: système de mouvement planétaire des rouleaux cintreurs, le meilleur moyen pour réduire au minimum les frottements et les usinages très communs dans les machines traditionnelles. Deux pistons extérieurs sont dédiée au mouvement des rouleaux latéraux, pour ne pas avoir des flexions importantes, et donc des déformations sur les profilés pendant le cintrage, et avoir des parties droites assez courtes. LUBRIFICATION PERMANENTE: tous les composants de la machines sont étanches, et pré-lubrifiés, pour assurer une lubrification à vie de la machine. ROULEMENTS à double rangée de billes au lieu des bagues en bronze pour les rouleaux ont permis d'éliminer l'usinage des bagues même. Mouvements des guides latéraux hydrauliques, en avant, en arrière, vers le haut, le bas, et rotation droite et gauche, pour s'adapter aux différents rayons de cintrage. GALETS: des galets universels qui permettent de cintrer tous les différents types des profilés, et galets spéciaux pour le cintrage des tubes. Ces machines sont conçues pour le fonctionnement soit verticale soit horizontale.

#### ES VENTAJAS TECNOLÓGICAS DE LAS CURVADORAS DE PERFILES AR

AMPLIA DISTANCIA EN LOS RODILLOS LATERALES, obteniendo mayor capacidad de curvado por realizar piezas de mayor diámetro. PARTES PLANAS MÍNIMAS EN LOS EXTREMOS: pre-curvado sin partes planas. ALTO RENDIMIENTO CON UNIDAD DE CONTROL CNC. Resultados precisos para tuberías y perfiles. PERFILADO Y CURVADO EN UN SOLO PASO: perfecto para producciones en serie. MOVIMIENTOS PLANETARIOS: Rodillos curvadores con movimiento planetario el cual reduce al mínimo las fricciones, fricciones muy comunes en máquinas tradicionales, con movimientos lineales sobre guías. Los rodillos curvadores son empujados por pistones posicionados en el exterior de la máquina, para que se evite la flexión de los rodillos y para garantizar un excelente acabado con parte plana mínima. SISTEMA DE LUBRICACIÓN PERMANENTE: Todos los componentes de la máquina van pre-lubricados y sellados siguiendo un sistema único que garantiza lubricación durante toda la vida útil de la máquina. RODAMIENTOS DE RODILLOS ESFÉRICOS DOBLES para los rodillos en lugar de cojinetes para que se elimine las holguras y la fricción. Acompañadores hidráulicos con movimiento tridimensional con los siguientes movimientos: arriba/abajo, hacia dentro/ hacia afuera, izquierda/derecha (rotación) para adaptarse a distintos radios de curvado. RULINAS UNIVERSALES: Estas herramientas de serie permiten curvar diferentes tipos de perfiles o tubos. VERSATILIDAD: las máquinas han sido diseñadas para trabajar con los ejes en posición vertical u horizontal.

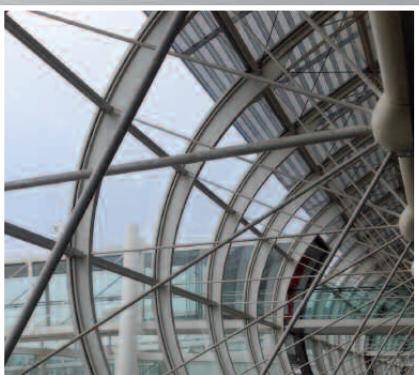


# AR line 4.0





# AR line 4.0





# CNC TOUCH COMMAND EVO 4.0

# AR line 4.0



 EVO 4.0 è l'ultima versione del nostro sistema CNC completamente integrato: un controllo costruito da MG DELSY, frutto di anni di esperienza diretta. Mantiene un'interfaccia facile da usare; sotto di essa lavora un potente motore digitale, che offre una precisione di controllo ottimizzata, grazie al nuovo sistema "closed loop" che controlla costantemente la posizione di tutti i quattro rulli. Raccomandiamo il nostro sistema digitale CNC per produzioni ad alto volume, o per curvare forme complesse. Programmi: praticamente illimitati. Passi per programma: illimitati. Sistema operativo Linux Real Time. Motore grafico 3D. Quad core Atom 1.6 GHz fanless per uso industriale. SODIMM DDR memoria da 2 GB. Pannello frontale con 4 porte USB 2.0 e 1 Ethernet RJ45. Movimenti sincronizzazione automatica. I/O espandibile per assi aggiuntivi. Valvole proporzionali ad anello chiuso. Alta velocità di comunicazione RS485-RJ45-CANBUS.

 EVO 4.0 is the latest version of our CNC system completely integrated with AR 4.0 machines, built by MG DELSY with first-hand experience and knowledge. The control retains its easy to use interface that our customers have enjoyed; underneath it there is a new extremely powerful engine which delivers a precision of control never before found on a section rolling machine. This is mainly achieved by the new closed loop system which constantly monitors the rotation and side roll positions. We recommend our automated controls for high volume pipes and profiles production, or to roll complex shapes. Multiple bends, variable radius bends, ovals and the like are some examples. Programs: virtually unlimited. Steps per program: unlimited. Real Time Linux operating system. Integrated 3D graphical engine. Quad core Atom 1.6 GHz Arm low power fanless: industrial range. SODIMM DDR Memory 2 GB Industrial. Front panel with 4 USB 2.0 ports and 1 RJ45 Ethernet. Automatic Synchronization Movements. Expandable I/O for additional axes. Closed loop proportional valves control. High speed RS485-RJ45-CANBUS communication.

 EVO 4.0 est la dernière version de notre contrôle CNC, complètement conçus et fabriqués par MG DELSY expressément pour nos cintreuses, sur la base d'une expérience de plusieurs années. L'interface, très appréciée par nos clients est le même, caractérisé par sa facilité d'utilisation ; son nouveau système numérique assure une précision de contrôle optimisé, grâce au nouveau système à «boucle fermée», qui contrôle constamment la position de tous les quatre rouleaux. Nous vous recommandons notre système CNC numérique, pour des volumes de production élevés, ou bien pour le cintrage des formes complexes ; cintrages multiples, à rayons variables, elliptiques et similaires sont des exemples. Aucune limite sur la quantité de programmes en mémoire, et des lignes pour chacun des programmes. Système opérationnel "Linux Real Time" ; Moteur graphique 3D intégré. Quad core Atom 1,6 GHz à faible puissance sans ventilateur : gamme industrielle. Mémoire SODIMM DDR – 2GB industrielle. Panneau frontal équipé avec 4 ports USB 2.0 et 1 Ethernet RJ45. Mouvements de synchronisation automatique. E / S extensibles pour les axes supplémentaires. Contrôle proportionnel des vannes. Communication RS485-RJ45-CANBUS.

 EVO 4.0 es la última versión de nuestro sistema CNC completamente integrado con máquinas ME. Diseñado y fabricado por MG DELSY con experiencia y específico para el curvado. El control conserva su interfaz fácil de usar, el cual nuestros clientes ya conocen; Dentro de él hay un nuevo motor digital que ofrece una precisión de control nunca antes encontrada en una máquina de curvar chapas. Esto se logra principalmente mediante el nuevo sistema de bucle cerrado que supervisa constantemente las posiciones de rotación y de desplazamiento lateral. Recomendamos nuestros controles automatizados para producciones de alto volumen, o para el curvado de formas complejas. Múltiples curvas, curvas de radio variable, óvalos y similares son algunos ejemplos. Programas: virtualmente ilimitados. Pasos por programa: ilimitado. Sistema operativo Linux en tiempo real. Motor gráfico 3D integrado. Quad core Atom 1.6 GHz sin ventilador por uso industrial. Memoria SODIMM DDR 2 GB Industrial. Panel frontal con 4 puertos USB 2.0 y 1 Ethernet RJ45. Movimientos de Sincronización Automática. E / S expansible para ejes adicionales. Control proporcional de válvulas. Comunicación RS485-RJ45-CANBUS.

# NEXUS TOUCH SCREEN



## CONTROLLO NUMERICO MODELLO NEXUS TOUCH SCREEN

Nuovo ed evoluto sistema a controllo numerico, comprensivo di tutte le funzioni del "Linx", con l'aggiunta delle seguenti funzioni: possibilità di controllare i tre assi di curvatura (X-Y-Z), supporti laterali e supporto centrale, pressione di serraggio della lamiera, alimentazione dell'espulsore, tavolo di alimentazione attraverso l'interfaccia con il PLC; archivio di 300 programmi ciascuno di 99 righe, interfaccia grafica con touch-screen. Schermo diagnostico per il controllo del corretto funzionamento della macchina e dei suoi componenti (fine corsa, encoder, relè d'ingresso e uscita).

## DIGITAL CONTROL MODEL NEXUS TOUCH SCREEN

New and evolved numerical control with all features of MG NC Linx with following and improving fuctions: the possibility to control: Three bending axis (X-Y-Z); Two Side Supports - Central support - Pinching controller through pressure - Power Ejector on/off - Interface with PLC control power conveyor - Archive 300 programs with 99 steps each - Graphic interface Man / Machine through a touch screen panel. Diagnostic screen on touch screen panel to control the correct functionality of the machine and all components (encoders, end stroke input and output relay).

## CONTRÔLE NUMÉRIQUE MODÈLE NEXUS À ÉCRAN TACTILE

Nouveau commande numérique évolué avec toutes les fonctionnalités de CN Linx MG, et avec les fonctions suivantes ajoutée et l'améliorée: La possibilité de contrôle: Les trois axe de rotation (X-Y-Z); deux supports latéraux Support central - Serrage de la tôle contrôlée par la pression - Puissance de l'éjecteur on / off - Puissance du convoyeur contrôlée avec l'Interface PLC - Archive de 300 programmes de 99 positions chacun - Interface graphique Man / Machine avec un écran tactile. Ecran de diagnostic pour les controle du bon fonctionnement de la machine et toutes ses composantes (fin de course, codeurs et relais in/out).

## CONTROL DIGITAL MODELO NEXUS TOUCH SCREEN

El modelo NEXUS esta desarrollado con todas las características del MG NC Linx y con las siguientes funciones añadidas: Posibilidad de controlar: tres ejes de curvado (X-Y-Z) ; Dos soportes laterales – Soporte central – Presión de pinzado - - Expulsor de virolas on/off – Interfaz con alimentador con PLC - Archivo de 300 programas de 99 pasos cada uno - Interfaz gráfica hombre / máquina con pantalla táctil. Pantalla con diagnósticos para controlar el correcto funcionamiento de la máquina y de todos los componentes (encoders, finales de carrera y relés).

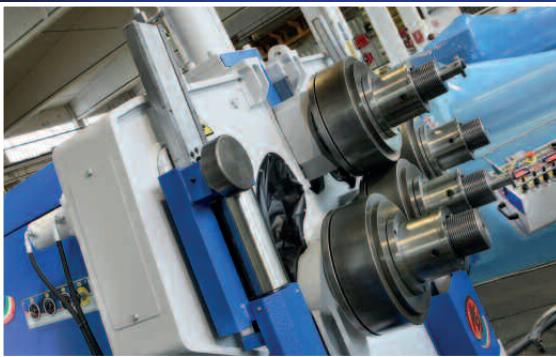
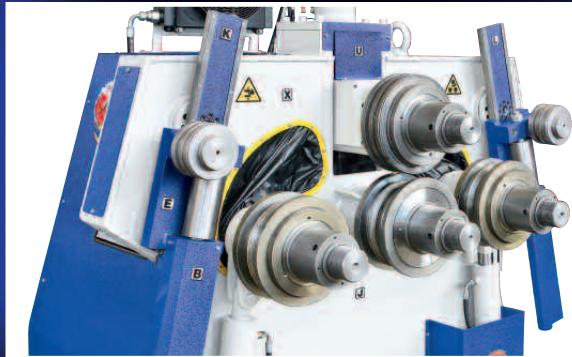
# DATI TECNICI · TECHNICAL DATA · DATOS TÉCNICOS · DONNEES TECHNIQUES

PROFILE	AR60.4	AR80.4	AR110.4	AR130.4	AR140.4	AR160.4	AR180.4	AR200.4
	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter	Dimensioni Dimensions	Ø Int. Min Inside Diameter
1		70 x 10 25 x 5 1.500 500	90 x 15 80 x 18 1.500 800	110 x 25 40 x 10 1.400 380	130 x 20 50 x 10 1.600 500	150 x 20 50 x 10 1.800 450	150 x 40 1.500	170 x 40 1.500 180 x 45 2.300
2		100 x 20 4" x 7/8 1.400	120 x 30 4" 3/4 x 1" 1/4 1.200	180 x 30 7" x 1" 1/4 2.000	190 x 20 7" 1/2 x 7/8 1.000	200 x 35 8" x 1" 1/2 2.000	240 x 50 1.800 260 x 60 1.800	170 x 40 1.500 280 x 60 2.300 90"
3		38 1" 1/2 20"	50 2" 39" 1/2	60 2" 1/2 47" 1/4	70 2" 3/4 47" 1/4	80 3" 1/4 47" 1/4	95 3" 3/4 98" 1/2	105 4" 1/8 71"
4		35 1" 3/8 20"	60 2" 3/8 39" 1/2	60 3" 39" 1/2	75 29" 1/2 3" 29" 1/2	80 3" 1/4 29" 1/2	90 3" 1/2 79"	100 4" 3/8 98" 1/2
5		60 x 3 2" 3/8 x 1/8 39" 1/2	89 x 3 3" 1/2 x 1/8 71"	1.800 140 x 3 50 x 2 2.800 140 x 3 50 x 2	1.200 110" 1/4 20" 5" 1/2 x 1/8 2" 1/8	1.200 110" 1/4 20" 6" 1/2 x 1/4 2" 1/2 x 1/16	1.500 168 x 6 60 x 2 6.000 800 168 x 7 89 x 6	105 3.000 219 x 6 100 x 6 8.000 328 x 6.3 13.000
6		70 x 20 x 4 2" 3/4 x 1" 1/16 39" 1/2	100x40x3 4" x 1" 1/2 x 1/8 47" 1/4	100 x 50 x 5 4" x 2" x 1/4 47" 1/4	120 x 70 x 5 4" 3/4 x 2" 3/4 x 1/4 47" 1/4	150 x 70 x 5 6" x 2" 3/4 x 1/4 47" 1/4	110 4.000 180 x 70 x 8 4.800	100 2.500 110 1.800 120 6.600
7		60 x 3 2" 3/8 x 1/8 59"	70 x 4 2" 3/4 x 3/16 47" 1/4	90 x 5 3" 5/8 x 1/4 78" 3/4	100 x 5 4" x 1/4 79"	120 x 10 4" 3/4 x 3/8 79"	100 2.000 125 x 10 4.800	10 150 x 10 6.000 165 x 10 6.000
8		60 x 6 30 x 4 1.800 500 80 x 10 30 x 4 1.800 460	100 x 10 30 x 4 100 x 10 4" x 3/8 78" 3/4	120 x 8 2.000 120 x 8 4" 3/4 x 8 79"	150 x 5 2.000 140 x 15 5" 1/2 x 5/8 142"	100 3.600 150 x 12 4.800	18 180 x 18 6.400 200 x 18 6.400	10 120 x 10 4.800 150 x 12 6.400
9		60 x 6 30 x 4 1.000 460 80 x 6 30 x 4 90 x 10 40 x 5 2.600 520	100 x 10 30 x 4 100 x 10 39" 1/2 20" 3" 1/8 x 3/8 1" 1/4 x 3/16 39" 1/2 18"	120 x 14 2.600 120 x 14 4" x 1/2 102" 1/2 102" 1/2	150 x 10 3.000 140 x 10 5" 1/2 x 3/8 118"	18 3.000 160 x 18 4.800	18 180 x 18 6.400 200 x 18 6.400	10 120 x 10 4.800 150 x 12 6.400
10		60 2" 3/8 39" 1/2	100 4" 39" 1/2	100 x 12 1.600 140 x 10 63"	140 x 10 1.600 150 x 12 5" 1/2 x 1/2 63"	120 x 10 2.500 150 x 10 6" x 1/2 98"	150 x 10 3.000 160 x 15 6" 3/8 x 5/8 118"	150 x 10 5.000 200 x 20 8" x 3/4 197"
11		60 2" 3/8 39" 1/2	100 4" 39" 1/2	100 x 12 1.600 140 x 10 63"	140 x 10 1.600 150 x 12 5" 1/2 x 1/2 63"	120 x 10 2.500 150 x 10 6" x 1/2 98"	150 x 10 3.000 160 x 15 6" 3/8 x 5/8 118"	150 x 10 5.000 200 x 20 8" x 3/4 197"
12		60 2" 3/8 39" 1/2	100 4" 39" 1/2	100 x 12 1.600 140 x 10 63"	140 x 10 1.600 150 x 12 5" 1/2 x 1/2 63"	120 x 10 2.500 150 x 10 6" x 1/2 98"	150 x 10 3.000 160 x 15 6" 3/8 x 5/8 118"	150 x 10 5.000 200 x 20 8" x 3/4 197"
13		80 x 45 3" 1/8 x 1" 7/8 39" 1/2	100 4" 47" 1/4	140 5" 1/2 118"	160 6" 1/2 47" 1/4	180 7" 79"	220 2.000 220 8" 3/4 197"	260 5.000 260 6.300 280 6.300
14		80 x 45 3" 1/8 x 1" 7/8 39" 1/2	100 4" 47" 1/4	140 5" 1/2 118"	160 6" 1/2 47" 1/4	180 7" 79"	220 2.000 220 8" 3/4 197"	260 5.000 260 6.300 280 6.300
15				140 A = 100 B = 1.000	160 A = 160 B = 140	180 A = 120 B = 120	240 A = 200 B = 200 M = 140	260 A = 260 B = 240 M = 160
16				A = 4" B = 39"	B = 5.000 A = 160 B = 140	B = 6.000 A = 120 B = 120	B = 5.000 A = 200 B = 200 M = 140	B = 5.000 A = 260 B = 240 M = 160
W cm <sup>3</sup> Section modulus	10 - 18	20 - 28	35 - 55	40 - 80	45 - 95	90 - 160	100 - 250	110 - 350
Velocità di rotolamento Inches / min speed	6 237	6 237	6 237	6 237	6 237	6 237	6 237	6 237
Potenza kW HP Power	3 4	4 5.5	7.5 10	15 20	15 20	18.5 25	22 30	30 40
Ø alberi mm. Shafts diameter	60 2" 3/8	80 3" 1/8	110 4" 3/8	130 5" 1/8	140 5" 1/2	160 6" 1/4	190 7" 1/2	210 8" 1/4
Ø rulli mm. Rolls diameter "	215 8" 1/2	275 10" 7/8	380 15"	390 15" 1/2	400 15" 3/4	460 18" 1/8	570 22" 1/2	630 24" 7/8
Peso Kg. Weight Lbs.	960 2,110	1.730 3,800	3.100 6,820	3.800 8,360	4.200 9,240	7.200 15,840	13.900 30,580	25.200 55,440

## LEGENDA

- Curvatura con rulli standard - Bending with standard rolls - Cintrage avec rouleaux standard - Curvado con rulinas estandar
- Un set rulli ogni diametro tubi - One set of rolls for each pipe diameter - Un set de rouleaux chaque diamètre de tube - Un set de rulinas para cada diámetro de tubo
- ★ Curvatura con attrezzatura speciale - Rolling with special tooling - Cintrage avec outils spéciaux - Curvado con herramienta especial

# ACCESSORI · ACCESSORIES · ACCESORIOS · ACCESSOIRES

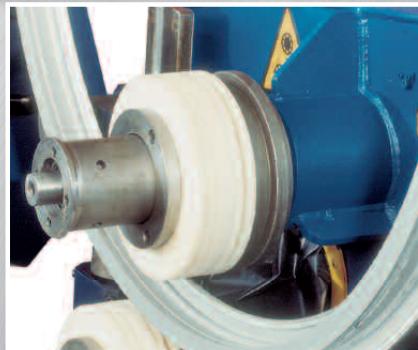


Guide laterali idrauliche a movimento 3D.

3D movement hydraulic side guides.

Guidage latéral hydraulique tridimensionne.

Correctores laterales hidráulicos con movimiento tridimensional.

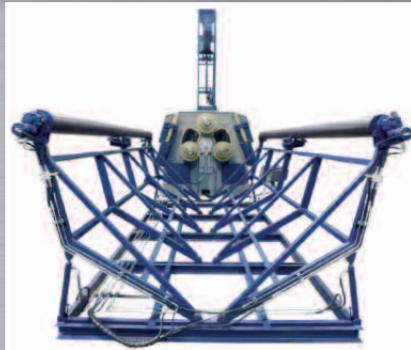


Rulli in nylon per profili in alluminio.

Nylon rolls for aluminum profiles.

Rouleaux en Nylon pour profilés en Aluminium.

Rulinas de nylon para el curvado de perfiles de aluminio.



Attrezzatura per calandratura spirali.

Tooling for spiral bending.

Outilage pour cintrage des spirales.

Herramienta para el curvado de espirales.



Attrezzatura per saldatura spirali.

Tooling for spiral welding.

Outilage pour soudure de spirales.

Util especial para soldado de espirales.



Macchina speciale per spirali.

Special machine for spirals.

Machine spéciale pour spirales.

Máquina especial para el curvado de espirales.



Estensione guida laterale per spirali di piccolo diametro. Rulli sagomati per tubo.

Side guide extension for small diameter spirals. Shaped rolls for tubes.

Guidage latéral allongeable pour spirales petit diamètre. Rouleaux façonnés pour cintrage de tube rond.

Correctores laterales extensibles para espirales de pequeños diámetros. Rulinas para curvado de tubos.



Visualizzatori di quota su tutti i movimenti a richiesta.

Digital readouts on all movements (upon request).

Affichages numériques des cotes sur toutes les mouvements.

Visualizadores digitales de cota para todos los movimientos (bajo pedido).

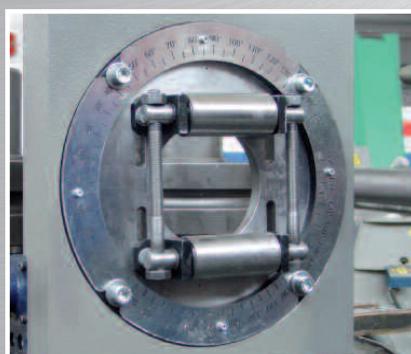


Misuratore di raggi.

Radius measuring tool.

Mesureur électronique des rayons de cintrage.

Herramienta de medición del radio.



Dispositivo per scale a chiocciola.

Device for spiral staircase.

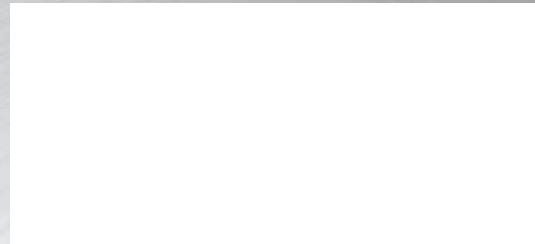
Système de débillardage.

Dispositivo para escaleras a caracol.



- Le lavorazioni segnalate nelle tabelle tecniche, calcolate in base alla potenza delle macchine, sono puramente indicative e non vincolanti. MG S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle macchine ed alle loro prestazioni senza preavviso.
- The workings mentioned in the technical chart, calculated depending on machine power, are merely suggestive and therefore, not compelling. MG S.r.l. reserves the right to make product design and engineering changes without notice.
- Les travaux signalés dans les performances techniques, calculés en fonction de la puissance de la machine, sont purement indicatifs et non contractuels. MG S.r.l. se réserve le droit d'apporter modifications aux machines et à leur performances sans préavis.
- Los trabajos mencionados en el gráfico o tabla técnica han sido calculados en función de la potencia de la máquina. Estos trabajos son meramente indicativos y por tanto no son concluyentes. MG S.r.l. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el proyecto, el diseño y las especificaciones de los modelos presentados.

**www.mgsrl.com**



**Sede Operativa:** 12045 FOSSANO (CUNEO) Italy  
Via Ceresolia, 20 Tel. +39 0172 691327 Fax +39 0172 691676

**Sede Commerciale:** 47020 SANTA MARIA NUOVA (FC) Italy  
Via Delle Fosse, 35 Tel. +39 0543 441080 Fax +39 0543 441039

**info@mgsrl.com**