



BENDING AND CUTTING MACHINES



2011



Silindir, Profil Bükme, Caka, Kenet ve Kollu Makaslarda 47 yılın tecrübesini, müşteri odaklı hizmet anlayışı ile birleştirerek bu piyasanın eksiklerini gidermek ve en ekonomik çözümlerle iş ortaklarının işletme giderlerini en aza indirmek üzere kurulan Bendmak, mekanik makinalarda dünya lideri olabilmek hedefindedir.

Mekanik makina satıcılarının ve kullanıcılarının uzun yıllardır süregelen servis ve yedek parça sorunu Bendmak için öncelikli hedef olarak belirlenmiş olup, bunun çözümü için sadece bu konuya yönelmiş, mekanik makina üretiminin tam içinden, fabrikasından direkt olarak iş ortaklarına çözüm üretecektir.



The target of Bendmak is primarily to become leader in developing, producing and marketing mechanical machines worldwide. We as factory have 47 years of manufacturing experience in building Plate Bending, Profile Bending, Folding and Shearing Machines. Our main goals are to reduce the production costs in order to make our machines available all around the world and to give the best customer service possible.

As Bendmak we are committed to offer our customers the "best-fit" and "best quality over price ratio" machines. We are seeking to distinguish ourselves not only with our qualified products, our affordable prices, fast technical service and good delivery terms but also with our flexibility and reliability in our customer relations. For all of these reasons and more, Bendmak members trusts themselves and without any doubt promise their customers to provide best solutions in order to satisfy their customers needs.

Perfect bending without flat end-between the min $\varnothing 2,36''$ and $\varnothing 39,37''$
 $\varnothing 60$ mm ile $\varnothing 1.000$ mm arasında mükemmel yuvarlaklıkta büküm yapabilme özelliği

BTR

BTR 2 ROLLS BENDING MACHINE 2 VALSLİ SİLİNDİR MAKİNASI



Standart Aksesuarlar:

- Yüksek işlem hacmi. (Seri üretim)
- Bir kerede bükme özelliği
- Kolay kullanım
- Ön bükme özelliği
- Mükemmel yuvarlaklık
- Günde çok sayıda parça bükme özelliği (2.000 adet/gün)
- Paralel uçların sağlanması
- Uçlardaki düzlüklerin minimuma indirilmesi
- Besleme tablası
- "CE"ye uygundur

Özel Aksesuarlar:

- İstenilen kalınlık ve çaplarda çalışma sağlayan özel işlenmiş borular
- Dar çaplar için değiştirilebilir üst top
- Büyük çaplarda malzemeye destek için asansör sistemi
- Kare, tank, büyük çap bükümler için yan dayama
- NC - PLC kontrol sistemi
- Otomasyon (3 seçeneği)
- a) Tam Otomasyon
- b) Otomatik besleme ünitesi
- c) Otomatik çıkartma ünitesi

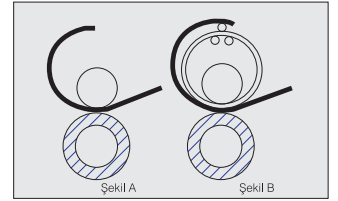


Standard accessories:

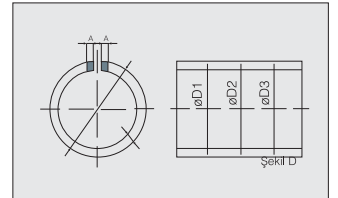
- High working capacity. (Serial production)
- Bending at once capability.
- Simple and easy operation.
- Pre-bending feature.
- Perfect rounding. (circling)
- Ability to bend big number of pieces. (2.000 pcs/day)
- Obtaining parallel ends after bending.
- Minimum flatness on edges.
- Feeding table.
- Suitable "CE"

Special accessories:

- Special pipes for working in desired thickness and diameters.
- Exchangeable top rolls for small diameters.
- Upper support for the larger diameters
- Side support for special square, tank bending and for larger diameters.
- NC - PLC control system
- Automation (3 Optionals)
- a) Full Automation
- b) Automatic pulling out only
- c) Automatic feeding unit only



Standart Büküm *Standard Bending* Özel İşlenmiş Boru ile Büküm *Bending With Special Pipe*



Tam doğrulukta boru imalatı A bölgesinde sac kalınlığının 1,5 ile 3 katı arasında düzlük oluşur. *Pipe production at high precision flatness occurs at A zone by 1,5-3 times of plate thickness.* øD çapında $\pm 1\%$ sapma *At øD diameter $\pm 1\%$ deflection* øD1, øD2, øD3 arasında $\pm 8\%$ sapma. *between each other $\pm 8\%$ deflection.*

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Çalışma Boyu Working Length	Sac Kalınlığı Thickness	Alt Top Ø Lower Roll Ø	Üst Top Ø Upper Roll Ø	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BTR 6/2.0	600	2.0	290	140	2.2+1.5	2250	1550	1150	1200
BTR 6/1.5	600	1.5	290	130	2.2+1.5	2250	1550	1100	1150
BTR 10/2.0	1100	2.0	290	140	2.2+1.5	2440	1550	1100	1380
BTR 10/1.5	1100	1.5	290	130	2.2+1.5	2440	1550	1100	1260
BTR 12/1.5	1250	1.5	290	130	2.2+1.5	2800	1550	1100	1400
BTR 12/2.0	1250	2.0	290	140	2.2+1.5	2800	1550	1300	1500
BTR 15/2.0	1550	2.0	290	140	2.2+1.5	2950	1550	1100	1600
BTR 15/1.5	1550	1.5	290	130	2.2+1.5	2950	1550	1100	1550



- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm^2 akma sınırı olan çeliğe göre.
- Konik kıvrım için yukarıda belirtilen değerlerin (Konik açısına göre) yarısı baz alınmalıdır.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm^2 yield point.
- For cone bending, all bending values must be considered 50% less.
- All specifications are subject to change without notice.

CY4R-M



CY4R-M modeli gövdesi komple St-52 çelik kaynaklı konstrüksiyon olup, sağlam ve güçlü bir yapıya sahiptir. Üst vals ve alt vals elektrik motoru, planet redüktör ve dişli sistemi ile tahrik edilir. Yan valsler tahrikli değildir, pozisyonlama amacı için redüktör ile hareket ettirilir. CY4R-M makineleri 4 toplu olduğundan, her iki yandan malzeme sürme ve ön büküm yapabilmeye olanağı mevcuttur.

Standart Aksesuarlar:

- Konik Kırırma Tertibatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Makine gövdesi St - 52 çelik konstrüksiyon
- Makine 4 valsli olup, simetrik çalışma prensibine göre dizayn edilmiştir
- Malzemenin kolayca çıkartılabilmesi amacıyla hareketli hidrolik kapak
- Üst ve alt valsler tahrikli, yan valsler ise sadece pozisyonlama için hareketlidir
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- CE normlarına uygundur

Özel Aksesuarlar:

- Yan vals topları için dijital gösterge
- Malzeme sürme tablası
- Merkezi dayama
- Yan dayamalar



The new model CY4R-M is built out of robust steel (St.52) and is very solid and powerful. Lower and upper rolls are driven by electrical motor, planetary gearbox and gear system. Side rollers are not driven but moveable in order to position the material by gearboxes. These models are designed and constructed as 4-roll system in order perform the pre-bending and the feeding process from both sides.

Standard Equipments:

- Cone bending device
- Induction hardened rolls
- Machine body out of St - 52 steel
- 4 rolls, designed and constructed for symmetrical working principle
- Hydraulical drop end in order to facilitate the material take - over
- Lower and upper rolls are driven by electrical motor and gearboxes, side roller are moveable by gearboxes
- Portable control panel
- In accordance with EU norms

Special Equipments:

- Digital readout for side rollers
- Material feed table
- Center support
- Side supports

CY4R-M 4-ROLLS MECHANICAL BENDING MACHINE

4 VALSLİ MEKANİK SİLİNDİR MAKİNASI



Teknik Bilgiler						Technical Information					
Tip Type	Çalışma Boyu mm Working Length mm	Ön-Bükme Max. mm Pre-Bending mm	Maksimum Kalınlık mm Bending Thickness mm	Üst Top Çapı mm Top Roll Diameter mm	Asgari Bükme Çapı mm Bending Diameter Min. mm	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı / Devir/dak. Bending Speed / rpm	Uzunluk mm Length mm	Yükseklik mm Height mm	Genişlik mm Width mm	Ağırlık kg Weight kg
CY4R-M 15/05	1600	5	6	140	210	2.2	6	3100	1100	850	1700
CY4R-M 15/06	1600	6	7	170	250	4	4.5	3250	1180	890	2200
CY4R-M 20/04	2100	4	5	140	210	2.2	6	3500	1100	850	1950
CY4R-M 20/05	2100	5	6	170	250	4	4.5	3650	1180	890	2650
CY4R-M 20/06	2100	6	7	190	280	4	5	3800	1240	940	4150
CY4R-M 20/07	2100	7	8	200	300	5.5	5	3900	1290	950	4400
CY4R-M 25/03	2600	3	4	140	210	2.2	6	3900	1100	850	2200
CY4R-M 25/04	2600	4	5	170	250	4	4.5	4000	1180	890	3200
CY4R-M 25/05	2600	5	6	190	280	4	5	4100	1240	940	4850
CY4R-M 25/06	2600	6	7	200	300	5.5	5	4200	1290	950	5100
CY4R-M 30/03	3100	3	4	170	250	4	4.5	4600	1180	890	3750
CY4R-M 30/04	3100	4	5	190	280	4	5	4700	1300	950	5350
CY4R-M 30/05	3100	5	6	200	300	5.5	5	5170	1300	1200	5600

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
- Konik kıvrıma için yukarıda belirtilen değerlerin (Konik açısına göre) yarısı baz alınmalıdır.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- For cone bending, all bending values must be considered 50% less.
- All specifications are subject to change without notice.



3 ROLLS ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE

3 TOPLU ASİMETRİK BÜKME MAKİNASI



Mekanik silindirlerdeki en güçlü ve en ekonomik model olan CYL - ST; St-52'den imal edilmiş, kaynaklı, güçlü gövdesi, üst ve alt toplarındaki elektrik motoru, planet redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli olması nedeniyle, metal işleme sektöründe en fazla tercih edilen makinalardanır.

Standart Aksesuarlar:

- Arka Mil Motorlu
- Konik Kıvrıma Düzeneği
- İndüksiyon ile Sertleştirme (HPRC 58-62)
- Tamamı St-52 den imal edilmiş gövde
- Bükülen malzemenin kolayca çıkarılabilmesi için yana açılabilen üst mil
- Mükemmel ön bükme için yapılan asimetrik dizayn
- Bükümde istenen sonucu alınabilmesi için frenli elektrik motoru, planet redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli, alt ve üst miller
- Özel çelikten imal edilmiş miller
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk
- Kullanıma tam hakimiyet sağlayan hareketli, makinadan ayrı kumanda paneli

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Profil vals topu ilavesi için uzatılmış miller
- Profil vals topları
- Arka mil pozisyonunu göstermek için dijital göstergeler
- Alt milin elektrik motoru ile hareketi



The most economical and powerful machine among the 3-rolls mechanical plate bending machines is without doubt the CYL-ST type, Because of the electrical motor on the upper and lower rolls, driven by planetary gearbox through a gear system this machine is the most preferable type in the sheet metal processing industry, The machine is built of St-52 steel, is robust and long-lasting by the welded steel frame.

Standard Accessories:

- Back roll with motor
- Cone Bending Device
- Induction Hardened Rolls (HPRC 58-62)
- Complete body made of St-52 steel
- Opening top roll to side after bending for taking out the material easily.
- Asymmetrical design for perfect pre-bending
- For the perfect result, top and bottom rolls driven by brake electric motor and planetary gearboxes in gear system
- Rolls are made of special steel
- In accordance with EU norms
- Portable control panel in order to control material from required locations

Additional accessories when required:

- Extended rolls for setting up profile rolls when required
- Profile rolls
- Digital readout for displaying the position of back roll
- Bottom roll powered with electric motor

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Çalışma Boyu Working Length	Ön Bükme Pre-Bending	Maks. Kalınlık Max. Thickness	Üst Top Ø Top Roll Ø	Min. Çap Ø Min. Bending Ø	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Bending Speed	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm/dk mm/min	mm	mm	mm	kg
CYL - ST 140-15/5	1600	5	6	140	210	2.2+1.5kw	6	2700	1060	900	1450
CYL - ST 140-25/3	2600	3	4	140	225	2.2+1.5kw	6	3150	1130	900	1900
CYL - ST 170-15/7	1600	7	8	170	255	4+1.5kw	4.5	3150	1130	1100	1900
CYL - ST 170-20/5	2100	5	6	170	255	4+1.5kw	4.5	3650	1130	1100	2300
CYL - ST 170-25/4	2600	4	5	170	255	4+1.5kw	4.5	4150	1130	1100	2750
CYL - ST 170-30/3	3100	3	4	170	255	4+1.5kw	4.5	4650	1130	1100	3200
CYL - ST 190-20/6	2100	6	7	190	285	4+1.5kw	5	4200	1350	1300	3600
CYL - ST 190-25/5	2600	5	6	190	285	4+1.5kw	5	4700	1200	1300	4200
CYL - ST 190-30/4	3100	4	5	190	285	4+1.5kw	5	5000	1360	1300	4600
CYL - ST 200-20/7	2100	7	8	200	300	5.5+1.5kw	5	3900	1250	1300	3800
CYL - ST 200-25/6	2600	6	7	200	300	5.5+1.5kw	5	4400	1250	1300	4400
CYL - ST 200-30/5	3100	5	6	200	300	5.5+1.5kw	5	5170	1270	1300	4800

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
- Konik kıvrıma için yukarıda belirtilen değerlerin (Konik açısına göre) yarısı baz alınmalıdır.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- For cone bending, all bending values must be considered 50% less.
- All specifications are subject to change without notice.

3 ROLLS ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE

3 TOPLU ASİMETRİK BÜKME MAKİNASI



Standart Aksesuarlar:

- Bükümde istenen sonucun alınabilmesi için frenli elektrik motoru, redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli, alt ve üst miller
- Döküm gövde
- Bükülen malzemenin kolayca çıkarılabilmesi için yana açılabilen üst mil
- Konik kıvrıma tertibatı
- Ana motorda fren tertibatı
- Alt ve Arka milin hareketi için kasnak
- Kullanıma tam hakimiyet sağlayan hareketli, makinadan ayrı kumanda paneli ve ayak pedalı
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygun

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Arka milin elektrik motoru ile hareketi
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Arka mil pozisyonunu göstermek için dijital gösterge



Standard accessories:

- For the perfect result, top and bottom rolls driven by brake electric motor and gearboxes in gear system
- Cast iron body
- Opening top roll to side after bending for taking out the material easily
- Cone bending device
- Main motor with brake
- Movement of the back and bottom rolls up and down manual with hand wheel
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- In accordance with EU norms

Additional accessories when required:

- Back roll powered by electric motor
- Induction hardened rolls
- Digital readout for displaying the position of back roll

Teknik Bilgiler						Technical Information					
Tip Type	Çalışma Boyu Working Length	Ön Bükme Pre-Bending	Maks. Kalınlık Max. Thickness	Üst Top Ø Top Roll Ø	Min. çap Ø Min. Bending Ø	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Bending Speed	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm/dk mm/min.	mm	mm	mm	kg
CYL 110-10/4.0	1050	4.0	5.0	110	150	2.2	4.5	1820	1150	850	1080
CYL 110-12/3.5	1270	3.5	4.0	110	150	2.2	4.5	2320	1150	1000	1150
CYL 110-15/3.0	1550	3.0	3.5	110	150	2.2	4.5	2620	1270	850	1250
CYL 110-20/2.0	2050	2.0	3.0	110	150	2.2	4.5	2820	1150	850	1350
CYL 120-12/4.0	1270	4.0	4.5	120	175	2.2	4.9	2020	1150	850	1250
CYL 130-10/5.0	1050	5.0	5.5	130	190	2.2	5.3	1820	1200	850	1220
CYL 130-15/4.0	1550	4.0	4.5	130	190	2.2	5.3	2320	1200	850	1360
CYL 130-20/3.0	2050	3.0	4.0	130	190	2.2	5.3	3300	1200	850	1480
CYL 140-12/5.0	1270	5.0	5.5	140	210	2.2	5.7	2020	1200	900	1365
CYL 140-20/4.0	2050	4.0	4.5	140	210	2.2	5.7	3240	1200	900	1530

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
- Konik kıvrıma için yukarıda belirtilen değerlerin (Konik açısına göre) yarısı baz alınmalıdır.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- For cone bending, all bending values must be considered 50% less.
- All specifications are subject to change without notice.

CY - C - CZ

CY 3 ROLLS ASYMMETRICAL PLATE BENDING MACHINE

3 TOPLU ASİMETRİK BÜKME MAKİNASI



Standart Aksesuarlar:

- Döküm gövde
- El ile veya motorlu (opsiyonel) büküm
- Bükülen malzemenin kolayca çıkarılabilmesi için yana açılabilen üst mil
- Konik kıvrıma tertibatı
- Alt ve arka milin hareketi için kasnak
- Kullanıma tam hakimiyet sağlayan hareketli, makinadan ayrı kumanda paneli ve ayak pedalı (elektrik motoru ilavesi alındığında)
- Acil durum butonu
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Büküm için alt ve üst millerin elektrik motoru ile tahriki
- Arka milin elektrik motoru ile hareketi
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Arka mil pozisyonunu göstermek için dijital gösterge
- Gövde kapağı



Standard accessories:

- Cast iron body
- Manual or motorised (optional) bending
- Opening top roll to side after bending for taking out the material easily
- Cone bending device
- Movement of the back and bottom rolls up and down manual with hand wheel
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal (If electric driven has been selected)
- Emergency stop button
- In accordance with EU norms

Additional accessories when required:

- Top and bottom rolls driven by brake electric motor and gearboxes in gear system
- Back roll powered by electric motor
- Induction hardened rolls
- Digital readout for displaying the position of back roll
- Body panel (cover)

Teknik Bilgiler							Technical Information				
Tip Type	Çalışma Boyu Working Length	Ön Bükme Pre-Bending	Maks. Kalınlık Max. Thickness	Üst Top Ø Top Roll Ø	Min. çap Ø Min. Bending Ø	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight	
											mm
CY 70-10/1.5	1050	1.5	1.8	70	105	1.1	1300	1100	700	320	
CY 70-15/1.0	1550	1.0	1.2	70	105	1.1	2000	1100	700	450	
CY 75-12/1.5	1250	1.5	2.0	75	117	1.1	2000	1100	850	460	
CY 90-10/3.0	1050	3.0	3.3	90	130	1.1	1750	1200	850	570	
CY 90-12/2.5	1250	2.5	3.0	90	130	1.1	1950	1130	900	500	
CY 90-15/2.2	1550	2.2	2.5	90	130	1.1	2250	1130	850	600	
CY 95-20/1.5	2050	1.5	1.8	95	135	1.1	3030	1130	850	635	
C 46-10/0.8	1050	0.6	0.8	46	69	0.75	1300	1100	700	240	
C 56-10/1.0	1050	0.8	1.0	56	84	0.75	1450	1100	850	270	
CZ 46-10/0.8	1050	0.6	0.8	46	69	-	1270	500	500	200	
CZ 56-10/1.0	1050	0.8	1.0	56	84	-	1270	500	500	240	















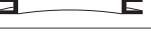





- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre.
- Konik kıvrıma için yukarıda belirtilen değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- For cone bending, all bending values must be considered 50% less.
- All specifications are subject to change without notice.

PRO 100

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNALARI

	PROFİLLER PROFILES	PRO 100 Diğer ve Çap / dım. & dia mm / in. a	Vals Topları Rolls	
1		50x50x6 90x90x8 100x100x10	700 1000 1400	AE F
2		50x50x6 80x80x8 100x100x12	800 1200 1600	AE
3		100	1200	A
4		100	1000	A
5		120	1200	A
6		40x10 100x20 120x25	400 600 1600	A F
7		60x10 100x40 200x35	400 500 1000	A F
8		30 50 60	400 600 800	A F
9		40 60 70	600 2000 3000	B
10		50x2 120x2 140x3	400 1000 1600	B
11		60,3x3,2 14,3x3,6 114,3x4,5	500 3000 4000	B
12		40x20x2 100x50x5 140x40x3	500 2500 4000	B
13		50x50x2,5 90x90x4 100x100x5	800 1200	B
14		180x70 200x75	800 1200	AD F
15		180x70 200x75	600 800	AD F
16		INP 80 INP 200	600 800	AD F
17		HEA 120 HEB 100	1000 1200	AD F
18				CB
19		INP 120		CB
20				CB
	Dayanım Momenti / Momentus Motor Gücü / Power HP Vals Topları ø / Rolls ø Mil ø / Shaft ø Bükme Hız / Bending SpeedIPM Ağırlık / Weight G x U x Y / W x L x H	45-80 11 315 100 5,4 m/min. 2240 1500x1650x2100		

• Açıklamalar:

- A : Standart vals topları
- B : Özel vals topları.
- C : Çekirme aparatı.
- D : Daha düzgün sonuç ve seri üretimler için özel vals topları.
- E : Köşebent aparatı.
- F : Gerdirm aparatı.

• Explanations:

- A: Standard rolls.
- B: Special rolls.
- C: Pulling device.
- D: For bending without deformation and for serial production special rolls are required.
- E: Angle device.
- F: Pulling device.



Standard accessories :

- Machine body is steel (St-52) construction.
- On PRO 100 and PRO 120 rolls are driven by hydraulic motor+planetary gearbox and gears.
- Hardened rolls.
- Shafts made of special steel (42 CrMo4), hardened and grounded.
- PRO 100 side guide rolls are in one direction manual adjustable.
- PRO 120 side guide rolls are in two directions hydraulic adjustable.
- Horizontal & Vertical working.
- Torque limiting device protecting from overload during bending.
- Lower rolls hydraulic moveable up and down.
- Digital display for lower rolls.
- Separate and moveable control panel.
- Electrical and hydraulic protection against overloads.
- Manual lubrication
- 400 Volt / 50 hz
- Suitable for "CE"

Additional accessories when required :

- Special profile rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- Hydraulic guide rolls for PRO 100 model in two directions
- Special mechanical guide rolls in order to facilitate angle bending (for PRO 100)
- Digital readout for displaying the position of the hydraulic guide rolls (for PRO 100)
- Spiral bending device
- Variable speed of rotation
- NC playback and NC graphic control system
- CNC graphic control system
- Electric motors according to required voltage and frequency.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.



Standart Aksesuarlar:

- Makine komple St-52 çelik konstruksiyondur.
- PRO 100 ve PRO 120 de vals topları hidrolik motor, planet redüktör ve dişliler ile tahriklidir.
- Vals topları sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelikten (42 CrMo4) dir.
- PRO 100'ün yan dayamaları tek yönde manual olarak ayarlanır.
- PRO 120'de yan dayamalar hidrolik olarak iki yönde ayarlanabilir.
- Yatay ve dikey şekilde çalışır.
- İşletim dişlileri özel çeliktendir.
- Makineler aşırı yüklemelere karşı elektriksiz ve hidrolik olarak emniyete alınmıştır.
- Bir takım standart vals topu.
- Alt toplar için dijital gösterge.
- Alt toplar hidrolik olarak aşağı yukarı hareket ettirilir.
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli.
- Manuel yağlama.
- 400 Volt / 50 Hz
- "CE" ye uygundur.

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Boru, profil ve köşebent için özel vals topları.
- Kademesiz ayarlanabilen değişebilir dönüş hızı.
- İki yönde ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar. (PRO 100 için)
- Köşebent bükme için özel mekanik yan dayamalar. (PRO 100 için)
- Yan dayamalar için dijital gösterge.
- U-I-H profillerinin bükümlerinde deformasyonu engellemek için çekirme aparatı.
- Spiral bükme aparatı.
- Değişik volt ve frekanslarda motorlar.
- NC Playback kumanda sistemi.
- CNC Grafik kumanda sistemi.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- All specifications are subject to change without notice.



PRO 80

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNASI

- Özel Hidrolik yan dayama aksesuarları ile PRO 80
- Hidrolik yan dayamalar opsiyoneldir.
- PRO 80 with hydraulic guide rolls (optional).
- Hydraulic guide rolls are optional.



Standart Aksesuarlar:

- PRO 80 ve PRO 60 modellerimizin tüm milleri hidrolik motoru ve dişliler ile tahriklidir.
- Gövdede tamamiyle st-52 yüksek kalite çelik kullanılmıştır.
- Vals topları ve miller özel çelikten yapılmış olup, indüksiyon sertleştirmeli ve taşlanmıştır.
- Kullanım alanı va amacına göre hem yatay hem de dikey çalışma imkanı mevcuttur.
- Elle tek yöne ayarlanabilen yan dayamalar.
- Aşırı yük altında çalışma durumu için hidrolik ve elektriksel koruma
- Alt millerin pozisyonunu göstermek üzere dijital gösterge
- Bir takım standart profil vals topu
- Birbirinden bağımsız ve hidrolik olarak alt topların aşağı yukarı hareketi
- Parça bükmede her noktadan kontrol edebilmek amacıyla makinadan ayrı kumanda paneli
- Elle yağlama
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk
- Detaylı kullanma kılavuzu
- 3 Faz 50 Hz. 400 V standart elektrik motor

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Köşebent, boru, H, I, U profiller için özel vals topları
- PRO 80 modelinde iki yöne ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar
- Köşebent bükülmek için özel mekanik yan dayamalar
- Hidrolik yan dayamalar için dijital gösterge
- Spiral bükme tertibatı
- Değişebilir dönüş hızı
- NC playback ve NC grafik kontrol sistemi
- CNC grafik kumanda sistemi
- İstenilen voltaj ve frekansa göre motor



Standard accessories :

- PRO 80 and PRO 60 are driven by hydraulic motor and gear system
- All machine body manufactured of st-52 special steel
- Rolls and shafts are made of special steel (42CrMo4), with induction hardened and grinded
- Vertical and horizontal working possibility
- Guide rolls adjustment manually to one direction
- Hydraulically and electrically protection against overloading
- Digital readout for displaying the position of lower rolls
- Torques limit device to avoid overloading
- One set of profile rolls
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- Independence movement of the bottom rolls up and down hydraulically
- Manual lubrication
- In accordance with EU norms
- Instruction manual in detail
- 3 phase 50 Hz. 400 V. standard electric motor

Additional accessories when required :

- Special profile rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- Hydraulic guide rolls for PRO 80 model in two directions
- Special mechanical guide rolls in order to facilitate angle bending
- Digital readout for displaying the position of the hydraulic guide rolls (for PRO 80)
- Spiral bending device
- Variable speed of rotation
- NC playback and NC graphic control system
- CNC graphic control system
- Electric motors according to required voltage and frequency.

PRO 60

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNALARI



- Açıklamalar:
- A : Standart vals topları
- B : Özel vals topları.
- C : Çekirme aparatı.
- D : Daha düzgün sonuç ve seri üretimler için özel vals topları.
- E : Köşebent aparatı.
- F : Gerdirme aparatı.

- Explanations:
- A: Standard rolls.
- B: Special rolls.
- C: Pulling device.
- D: For bending without deformation and for serial production special rolls are required.
- E: Angle device.
- F: Pulling device.



- Özel Mekanik yan dayama aksesuarları ile PRO60
- Mekanik yan dayamalar opsiyoneldir.

- PRO 60 with mechanic guide rolls (optional).
- Mechanic guide rolls are optional.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- All specifications are subject to change without notice.

PROFİLLER PROFILES	PRO 60		PRO 80		Vals Tipi/roll Rolls
	Ölçüler ve Çap / dim. & dia. inch & a	mm. min a	Ölçüler ve Çap / dim. & dia. inch & a	mm. min a	
1	30x30x3 50x50x5	250 500	35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	AE
2	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1000	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	AE
3	30x30x3 80x40x7,5	300 600 1000	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	A
4	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1000	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	A
5	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	40x10 80x25 100x20	300 700 2100	A
6	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	50x10 80x20 120x30	260 400 600	A
7	15 30 35	300 600 1400	30 40 45	300 500 1000	A
8	20 35 40	300 600 800	35 50 60	300 500 1000	B
9	25x1,5 60x2 70x2	200 800 1600	40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	B
10	26,5x2,3 (3/4") 48,3x2,9 (1,5") 60,3x3,2 (2")	200 600 1000	48,3x3,2 (1,5") 88,9x3,2 (3") 88,9x4 (3")	400 1000 1600	B
11	30x15x1,5 60x30x2,5 80x30x3	300 2000 6000	50x25x2 80x40x5 100x40x3,2	600 2000 3000	AD
12	20x20x2 50x50x2,5 60x60x3	240 1600 4000	40x40x2,7 70x70x3,2 70x70x4	500 1600 3000	AD
13	30x15x4 60x30x6 80x45x6	300 400 800	60x30x6 120x55x6 140x60x7,5	400 800 1200	AD
14	30x15x4 50x25x5 80x45x6	300 500 1000	60x30x6 120x55x6 140x60x7,5	400 800 1200	AD
15			INP 120	500	AD
Motor Gücü / Power KW	4		5,5		
Vals Topları ø / Rolls ø mm.	177		245		
Mil ø / Shaft ø mm.	60/60		80/80		
Bükme Hız / Bending Speed	6,4 m. min.		4,2 m. min.		
Ağırlık / Weight kg.	1080		1600		
G x U x Y / W x L x H mm.	1400x1150x1530		1350x1600x1850		



PRO 55

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNALARI



Standart Aksesuarlar:

- PRO 80 ve PRO 60 modellerimizin tüm milleri hidrolik motoru ve dişliler ile tahriklidir.
- Gövdede tamamıyla st-52 yüksek kalite çelik kullanılmıştır.
- Vals topları ve miller özel çelikten yapılmış olup, induksiyon sertleştirilmiş ve taşlanmıştır.
- Kullanım alanı va amacına göre hem yatay hem de dikey çalışma imkanı mevcuttur.
- Elle tek yöne ayarlanabilen yan dayamalar.
- Aşırı yük altında çalışma durumu için hidrolik ve elektriksel koruma
- Alt millerin pozisyonunu göstermek üzere dijital gösterge
- Bir takım standart profil vals topu
- Birbirinden bağımsız ve hidrolik olarak alt topların aşağı yukarı hareketi
- Parça bükmede her noktadan kontrol edebilmek amacıyla makinadan ayrı kumanda paneli
- Elle yağlama
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk
- Detaylı kullanma kılavuzu
- 3 Faz 50 Hz. 400 V standart elektrik motor

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Köşebent, boru, H, I, U profiller için özel vals topları
- PRO 80 modelinde iki yöne ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar
- Köşebent bükülmek için özel mekanik yan dayamalar
- Hidrolik yan dayamalar için dijital gösterge
- Spiral bükme tertibatı
- Değişebilir dönüş hızı
- İstenilen voltaj ve frekansa göre motor



Standard accessories :

- PRO 80 and PRO 60 are driven by hydraulic motor and gear system
- All machine body manufactured of st-52 special steel
- Rolls and shafts are made of special steel (42CrMo4), with induction hardened and grinded
- Vertical and horizontal working possibility
- Guide rolls adjustment manually to one direction
- Hydraulically and electrically protection against overloading
- Digital readout for displaying the position of lower rolls
- Torques limit device to avoid overloading
- One set of profile rolls
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- Independence movement of the bottom rolls up and down hydraulically
- Manual lubrication
- In accordance with EU norms
- Instruction manual in detail
- 3 phase 50 Hz. 400 V. standard electric motor

Additional accessories when required :

- Special profile rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- Hydraulic guide rolls for PRO 80 model in two directions
- Special mechanical guide rolls in order to facilitate angle bending
- Digital readout for displaying the position of the hydraulic guide rolls (for PRO 80)
- Spiral bending device
- Variable speed of rotation
- Electric motors according to required voltage and frequency.



PRO 42

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNALARI

Standard Aksesuarlar :
















- İki alt top hareketli
- Daha küçük bükme çapı
- Bükme sonrası uçlarda minimum düzlük
- Vals toplarının dönüşü ve alt alt vals toplarının hareketleri hidrolik
- Daha güçlü
- Daha ucuz



Standard Equipment:

- Moveable two bottom rolls
- Smaller bending diameters
- Less flat end
- All the movement of the rolls are hydraulic.
- More powerfull
- Cheap prices


















	PROFİLLER PROFILES	PRO 42 Ölçüler ve Çap / dim. & dia. Inch a mm.min a		PRO 55 Ölçüler ve Çap / dim. & dia. Inch a mm.min a		Vals Topları Rolls
1		50x5	600	60x5 30x3	600 500	AE
2		60x5	1200	50x5 30x3	600 400	AE
3		50x6	650	25x25x5 60x40x6	300 800	A
4		50	800	25x25x5 50x50x6 70x35x6	300 600 1200	A
5		60x10 50x12	800 700	60x20 40x10	650 500	A
6		120x15	600	80x16 80x20	500 1500	A
7		35x35	900	32x32 35x35	600 1600	A
8		Ø35	750	Ø20 Ø35 Ø40	400 800 1000	B
9		Ø70x2	1000	Ø60x2 Ø70x2"	900 2000	B
10		2" 3/8" x2	1400 600	2" 3/4"	1200 350	B
11		50x40x3		60x30x3		AD
12		60x60x3		30x30x3 50x50x2,5	600 2000	AD
13		UNP 80	1200	UNP 80	1000	AD
14		UNP 60	600	UNP 80	1100	AD
15						AD
	Motor Gücü / Power KW	1.1 KW		1.1 KW		
	Vals Topları a / Rolls a mm.	140		157		
	Mil a / Shaft a mm.	40		50		
	Bükme Hız / Bending Speed	2.2 mm/dk		2.95 mm/dk		
	Ağırlık / Weight kg.	300 kg		500kg		
	G x U x Y / W x L x H mm.	1200x950x1450 mm		1450x950x1450		



PRO 50

HYDRAULIC PROFILE BENDING MACHINES

HİDROLİK PROFİL BÜKME MAKİNASI

1	PROFİLLER Profiliés	PRO 30		PRO 40		PRO 50		Vals Topları Galets
		dım et dia mm.mini ø	/Diçukir ve Cap mm.mini ø	dım et dia mm.mini ø	/Diçukir ve Cap mm.mini ø	dım et dia mm.mini ø	/Diçukir ve Cap mm.mini ø	
1		40x5	400	50x5	850	50x5 25x3	600 350	A E
2		40x5	500	50x5	1200	45x5 25x3	600 400	A E
3		50x6	800	50	650	50	600	A
4		50	850	50	900	50	600	A
5		50	800	50	750	50	600	A
6		50x10	800	60x10 50x12	800 800	60x10 20x10	800 300	A
7		80x15	700	120x15	750	80x15	600	A
8		30x30	700	35x35 20x20	1200 400	32x32	700	A
9		Ø 30	700	Ø 35	800	Ø 35	700	B
10		Ø 60x2 1200		Ø 70x2 1200		Ø 60x2 Ø 15x1	1000 350	B
11		1 1/2"	900	33,7x2,65 320		60x2,9(2") 3/8"x2	1000 300	B
12		50x30x3		50x40x3		60x30x3		B
13		40x40x3		60x60x3		45x45x3		B
14		UNP 50	400	UNP 60	550	UNP 80	800	B
15		UNP 50	500	UNP 60	700	UNP 80 1200		B
Motor Gücü / Power kw		0,75		1,5		1,5 + 0,75		
Vals topları Ø / Rolls Ø mm		137/132		155		162/152		
Mil Ø / Shaft Ø mm		35/30		50/50		50/40		
Bükme Hızı / Bending Speed		2,1 m/min.		4,3 m/min.		3,3 m/min.		
Ağırlık / Weight kg		200		400		500		
G x U x Y / W x L x H mm		850 x 730 x 1500		900 x 1050 x 1400		1000 x 950 x 1450		



Standart Aksesuarlar :

- Gövdede tamamıyla st-52 yüksek kalite çelik kullanılmıştır.
- PRO 50'nin 3 mili de tahriklidir.
- Vals topları ve miller özel çelikten yapılmış olup, indüksiyon sertleştirmeli ve taşlanmıştır.
- Bükmeyi sağlayan üst topun aşağı ve yukarı hareketi hidrolik olarak yapılmaktadır.
- Ana motorda fren tertibatı.
- Kullanım alanı ve amacına göre hem yatay hem de dikey çalışma imkanı mevcuttur.
- Millerin tahrikinde kullanılan dişli özel çelikten imal edilmiştir.
- Tek yönlü hareket ettirilebilen, özel çelikten imal, mekanik yan dayamalar.
- Bir takım standart profil vals topu.
- Parça bükmede her noktadan kontrol edebilmek amacıyla makinadan ayrı kumanda paneli.
- Manuel yağlama.
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk.
- Detaylı kullanma kılavuzu.
- 3 Faz 50 Hz. 400 V standart elektrik motor.

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar :

- Üst topun pozisyonunu gösterecek dijital göstergeli
- Köşebent bükülebilmek için özel mekanik yan dayamalar
- Köşebent, boru, H, I, U profiller için özel vals topları
- İstenilen voltaj ve frekansa göre motor
- Çift hız



Standard accessories:

- Machine body manufactured of st-52 special steel
- PRO 50 has got 3 driven rolls
- Rolls and shafts are made of special steel, with induction hardened and grinded
- Top roll is moveable up and down hydraulically
- Main motor with brake
- Vertical and horizontal working possibility
- Rolls are made of special steel
- Guide rolls adjustment manually to one direction
- One set of standard rolls
- Independence movement of the bottom rolls up and down hydraulically
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- Manual lubrication
- In accordance with EU norms
- Instruction manual in detail
- 3 phase 50 Hz. 400 V. standard electric motor

Additional accessories when required:

- Digital readout to display position of top roll
- Special mechanical guide rolls in order to facilitate angle bending
- Special profile rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- Electric motors according to required voltage and frequency.
- Two speed.

PRO 40-30

PROFILE BENDING MACHINE

PROFİL BÜKME MAKİNASI



Standart Aksesuarlar:

- PRO GGG 40 döküm gövdelidir
 - PRO 30 çelik gövdelidir
 - İki alt top tahriklidir
- Elle ayarlanabilen tek yönlü yan dayama
- Makinadan bağımsız olarak kullanılan ayak pedalı
 - Özel çelikten imal edilmiş miller
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına (CE) uygunluk
 - Detaylı kullanma kılavuzu
- 3 Faz 50 Hz. 400 V standart elektrik motor

İstenildiğinde ilave edilebilecek ekstra aksesuarlar:

- Üst topun pozisyonunu gösterecek dijital göstere
- Köşebent bükebilmek için özel mekanik yan dayamalar
- Köşebent, boru, H, I, U profiller için özel vals topları
 - İstenilen voltaj ve frekansa göre motor
 - Çift hız
 - Burgu aparatı (pro30 - pro 40 için)
 - S Büküm Aparatı



Standard accessories:

- PRO 40 has got cast iron body
- PRO 30 has got steel body
- Two bottom rolls are driven
- Guide rolls adjustment manually to one direction
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal
- Shafts are made of special steel
- Manual lubrication
- In accordance with EU norms
- Instruction manual in detail
- 3 phase 50 Hz. 400 V. standard electric motor



Additional accessories when required:

- Digital readout to display position of top roll
- Special mechanical guide rolls in order to facilitate angle bending
- Special profile rolls for bending pipe, H, I, U, etc... type materials
- Electric motors according to required voltage and frequency
- Twisting device
- Scrolling (s) device
- Two speed.



SWM 400 H - SWM 250 H

HYDRAULIC BORDERING MACHINES

HİDROLİK KORDON MAKİNALARI



Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Sac Kalınlığı Thickness	Mil - Merkez Aralığı Roll Distance	Mil - Gövde Aralığı Rollbody Distance	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
SWM - 250 Hydr.	2.5	92	260	1.5+0.55	1200	1200	700	320
SWM - 400 Hydr.	4.0	132	260	2.2 + 0.75	1800	1600	700	450

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
- Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- All specifications are subject to change without notice.

SWM 400 - 250

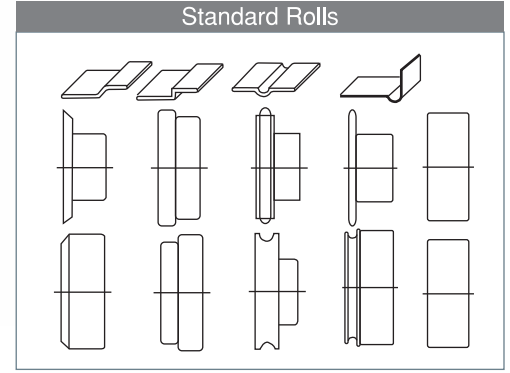
SWM 125 - 80

BORDERING MACHINES

KORDON MAKİNALARI



SW 80
(with 7 set of rolls)
(7 set kordon topu ile birlikte)



Bordering machine with motor.
SWM 125
(with 5 set of rolls)
(5 set kordon topu ile birlikte)

Bordering machine manual.
SW 125
(with 5 set of rolls)
(5 set kordon topu ile birlikte)

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Sac Kalınlığı Thickness	Mil - Merkez Aralığı Roll Distance	Mil - Gövde Aralığı Roll-body Distance	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
SW - 80	0.80	53	200	-	300	500	200	35
SW - 125	1.25	62	250	-	600	550	350	50
SWM - 125	1.25	62	250	0.7	1020	1500	600	170
SWM - 250	2.5	92	260	1.5	1200	1200	700	295
SWM - 400	4.0	132	260	2.2	1650	1280	700	350

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
• Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.

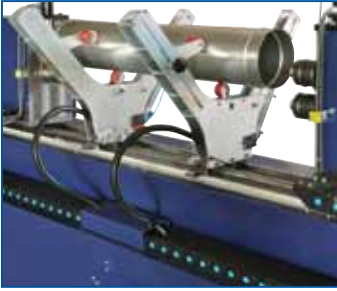
• Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
• All specifications are subject to change without notice.

DHSWM

DOUBLE HEAD BORDERING END FORMING MACHINES

İKİ KAFALI KORDON MAKİNALARI

- Working Length / Çalışma Boyu (mm):
500 mm-1250 mm (changeable / değişebilir)
- Capacity / Çevirme Kapasitesi (Ø): Ø100 mm- Ø300 mm
- Thickness Capacity / Bükme Kapasitesi (mm):2 mm
- Length / Uzunluk (mm): 3000 mm
- Width / Genislik (mm): 1250 mm
- Height / Yükseklik (mm): 1650 mm



TEM

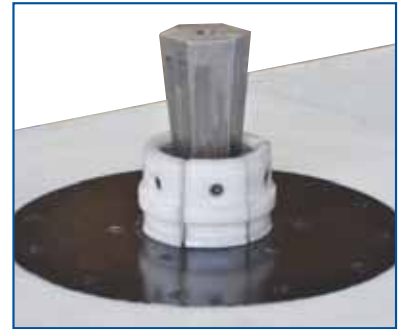
TUBE EXPANSION MACHINE

MUF MAKİNASI



- Capacity / Çevirme Kapasitesi (Ø):
Ø100 mm- Ø600 mm

- Thickness Capacity / Bükme Kapasitesi (mm):
2 mm





BKM

MANUAL ARM GUILLOTINE SHEAR

KOLLU GİYOTİN MAKASI



Teknik Bilgiler:

- Çelik konstrüksiyon tabla
- Pik döküm ayaklar
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- İki ağızlı kullanılabilen tek parçalı hava çeliği (SPK-2080) alt bıçak
- Tek ağızlı kullanılabilen tek parçalı hava çeliği (SPK-2080) üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye



Technical specifications:

- Steel construction table
- Cast iron frame
- Large table facilitates the command of sheet metal by the operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Two edged, high carbon/high steel single piece top blade
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Bıçak Boyu Blade Length	Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Range	Tabla Genişliği Table Width	Tabla Uzunluğu Table Length	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Takribi Ağırlık Approx. Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
BKM 01	1080	1050	1.5	550	600	1285	1900	800	1100	425
BKM 02	1320	1280	1.5	550	600	1550	2070	800	1100	475
BKM 01 H	1080	1050	1.5	550	600	1285	1900	800	1100	375
BKM 02 H	1320	1280	1.5	550	600	1550	2070	800	1100	410



BMFM

MANUAL FOLDING MACHINE

PARÇALI BIÇAKLI ÇAKA MAKİNASI

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Çalışma Uzunluğu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Folding Capability (S127)	Kıvrma Açısı (max) Folding Angle	Paslanmaz Sac Stainless Steel (600 N/mm ²)	Alüminyum Aluminium (250 N/mm ²)	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	Der/Deg	mm	mm				
BMFM 10	1040	1.5	140	1	2	1500	700	1090	300
BMFM 12	1260	1.5	140	1	2	1500	700	1090	350
BMFM 15	1550	1.5	140	1	2	1900	700	1090	500
BMFM 20	2050	1	140	0.5	1.5	2400	700	1090	600



Teknik Bilgiler :

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Yüksek işlem kapasitesi
- Kolay ayarlanabilen açısı ayarı
- İslah çeliği bıçaklar
- Takım çantası
- Ayarlanabilen alt üst ve oynak çene bıçakları



Technical Specifications :

- Steel constructed body
- Wide working capacity
- Easy angle setting
- Openable clamping bar approx. 100 mm
- Scale for bending angle and adjustable angle gauge for equal bending angles
- Tool box
- Wheels (upon request)

Bıçak Ebatları: 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 2x100/3x200 mm

Knife Dimensions: 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 2x100/3x200 mm

Tasarım ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir.

Design and technical specifications are subject to change without notice.

BM

MANUAL HEAVY INDUSTRY FOLDING MACHINES

MANUEL CAKA KENET MAKİNALARI



Teknik Bilgiler:

- Yüksek işlem kapasitesi
- Özel tasarlanmış, rahat çalışma sağlayan konstrüksiyon
- Sac kıvrma direncini azaltan ağırlık sistemi
- Oynak ön çene eksenel ayarlama imkanına sahip
- İmalat çeliği bıçaklar (Ç1050)
- Kolay ayarlanabilen açı ayarı
- İsteğe bağlı olarak amortisör takılabilir



Technical Specifications :

- Wide working capacity
- Special designed construction for easier working
- Special weight system to reduce the sheet folding force
- Mobile front beam offers the possibility of axial adjustment
- Steel knives (C1050)
- Easy angle setting
- Upon request, shock absorber can be mounted

Tasarım ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir.
Design and technical specifications are subject to change without notice.

Teknik Bilgiler					Technical Information				
Tip Type	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Folding Capability	Üst çene kursu Top Beam Stroke	Ön çene kursu Folding Beam Stroke	Kıvrma Açısı (max.) Folding Angle (max.)	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	Der/Deg	mm	mm	mm	Kg
BM 1020	1020	1.5	100	50	135	1580	1350	500	255
BM 1260 H	1260	1.2	160	50	135	1880	1350	500	350
BM 1260 N	1260	1.5	160	50	135	1900	1350	500	400
BM 1260 A	1260	2.5	160	70	135	2000	1250	650	720
BM 1500	1500	2	160	70	135	2200	1250	650	850
BM 2050 H	2050	1.5	160	60	135	3000	1250	650	1000
BM 2050 A	2050	2	210	100	135	3150	1400	850	1750

BBP 22-40

HORIZONTAL BENDING PRESS

HİDROLİK BÜKME PRESİ



Makinenin özel şekli, pres bükümü, büküm, zımbalama ve kesim işlemlerinde profil, lama ve borular için ideal olarak işlevini görecektir. Tezgahın altındaki silindir, tezgah üzerinde her çeşit çalışma için gerekli harekete özgürlük tanıyacak şekilde yerleştirilmiştir. Ayrıca makinenin ön tarafında kurulu bulunan kontrol ekipmanı, çalışma alanında, operatöre yüksek derecede kontrol olanağı sağlar. Tezgah sertleştirilmiş ve taşlanmış çelikten üretilmiştir. Hareketli mil iki hızda çalışır ve kurs yüksek hassasiyetteki elektrik limiti düğmesiyle ayarlanır.



The special design of this machine simplifies the press bending, punching, bending, and cutting processes for all kinds of tubes, section bars and flat bars. The hydraulic cylinder that is located under the machine's work table gives the advantage of having all kinds of movements, related with operations. The controls that are located in front of the machine make it easy to control the entire operation. Tempered and ground steel is used in the manufacture of the machine's work bench. There are two speeds for the slide pin and the adjustment of the stroke is done by a high precision electrical limit switch.

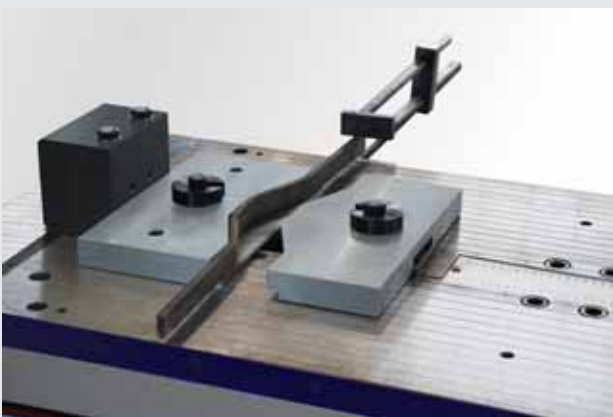
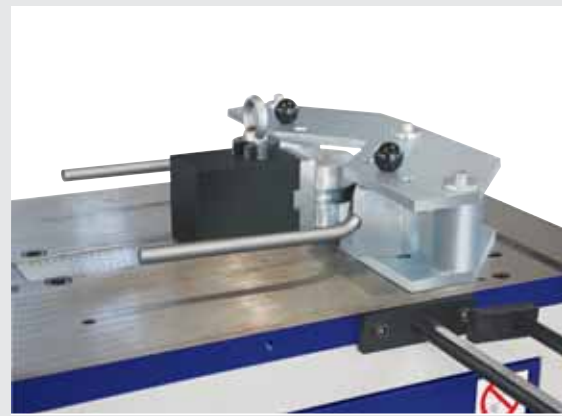
BBP 22

Gövde / Body		St 52
Tezgah Ölçüleri / Workbench Dimensions	mm	630 x 1100
Maks. Çalışma Basıncı / Max Operating Pressure	Ton	22
Taşıyıcı Kurs / Carriage Stroke	mm	200
Taşıyıcı Hızı / Carriage Speed	mm/sn	1750
Pres Bükümü Kapasitesi / Press Bending Capacity	mm	120 x 15
Donanım Taşıyıcı Milleri / Tool Holding Pins		
Yükseklik / Height	mm	120
Çap / Diameter	mm	55
Hidrolik Güç Ünitesi / Hydraulic Power Unit	Lt	45
Üç Fazlı Elek. Mot. 220/380 V.-Hz / 3-Phase	Hp	2.5
Elect. Mot. 220/380 V.-50 Hz	kw	1.5
Büküm Presi Ölçüleri / Bending Press Dimensions		
Genişlik / Width	mm	1250
Yükseklik / Length	mm	1400
Uzunluk / Height	mm	1300
Ağırlık / Weight	kg	630

BBP 40

Gövde / Body		Döküm/Cast
Tezgah Ölçüleri / Workbench Dimensions	mm	625 x 1100
Maks. Çalışma Basıncı / Max Operating Pressure	Ton	40
Taşıyıcı Kurs / Carriage Stroke	mm	250
Taşıyıcı Hızı / Carriage Speed	mm/sn	1750
Pres Bükümü Kapasitesi / Press Bending Capacity	mm	120 x 20
Donanım Taşıyıcı Milleri / Tool Holding Pins		
Yükseklik / Height	mm	120
Çap / Diameter	mm	55
Hidrolik Güç Ünitesi / Hydraulic Power Unit	Lt	45
Üç Fazlı Elek. Mot. 220/380 V.-Hz / 3-Phase	Hp	4
Elect. Mot. 220/380 V.-50 Hz	kw	3
Büküm Presi Ölçüleri / Bending Press Dimensions		
Genişlik / Width	mm	625
Yükseklik / Length	mm	1200
Uzunluk / Height	mm	1150
Ağırlık / Weight	kg	900

Hareketli panç ve sabit mil merkezleri arasındaki minimum ve maximum mesafe 120/370 mm değerlerde.
The value of max. and min. distance between the moveable punch and fixing pin is 120/370 mm.



BTBM 38 - 42 - 76

TUBE BENDING SERIES

BORU BÜKME MAKİNASI



Standart Aksesuarlar :

- Hareket kontrol sistemi
- Ana eksenler servo motor kontrollü
- Yardımcı elemanlar hidrolik
- Dokunmatik ekranlı panel PC
- PC üzerinde arayüz yazılımı
- Manuel, yarı otomatik ve otomatik modlarda çalışabilme
- Parça programına göre malzeme boyunun hesaplanması
- YBC modunda parça programı yapabilme
- Parça programında aktif veya pasif kullanılabilen mandrel
- Mandrel yağlama sistemi
- Programa dahil edilebilen delme işlemi
- Rolling yapabileme
- Programı yapılabilen parçanın 3D görüntülenebilmesi
- Hidrolik yağ soğutucu



Standard Equipment :

- Motion Control System.
- Main axes are controlled by servo motor.
- Assistant components are hydraulic.
- Quick communication via the using of industrial ethernet.
- Touchscreened panel PC.
- Manual, half automatic and automatic working capability.
- Tube length can be computed according to part program.
- Part programming in YBC mode.
- Mandrel can be used as active and passive on part programming.
- Mandrel lubrication system.
- Drilling process can be added to program.
- Capability of Rolling.
- The part which is shown on the program can be visible 3D.
- Hydraulic lubrication cooler.

Teknik Bilgiler

Technical Information

	Maks. bükme çapı Max. bending diam	Maks. malz. kalınlığı Max. thickness	Büküm derecesi mpls. Bending degree max.	Büküm yarı çapı maks. Bending radius max.	Operasyon Hızları Operation Speed			Çalışma Toleransı Working Tolerance			Hidrolik Sistem Hydr. System		Yağ kapasitesi Oil tank capacity
					Besleme hızı Feeding speed	Döndürme hızı Rotation speed	Bükme hızı Bending speed	Besleme Feeding	Döndürme Rotation	Bükme Bending	Motor gücü Hydr. motor Power hid.	Maks. hidrolik Basınç Max. hydr. hyd. Pressure	
BTBM 38 CNC	ø 38	2	180	150	max. 1000	200	max. 90	±0.1	± 0.1	± 0.1	5.5	140	120
BTBM 76 CNC	ø 76	3	180	260	-	120	30	±1	±1	-	7.5	180	120



BTBM

HIGH PERFORMANCE TUBE BENDING

YÜKSEK PERFORMANS BORU BÜKME MAKİNASI



Standard Equipment:

- PLC based control system.
- Servo control of rotation axis.
- Bending system is hydraulic.
- Assistant axes are hydraulic.
- Moving ahead and backwards is done manually.
- Manual and automatic working capability.
- Tube length can be computed according to part program.
- Programming in YBC mode.
- Touchscreened panel PC.
- Opportunity to use mandrel in both automatic and manual bending processes.



Standart Aksesuarlar ::

- PLC tabanlı kontrol sistemi
- Rotation eksenini servo kontrollü
- Büküm sistemi hidrolik
- Yardımcı eksenler hidrolik
- Boru ilerletme işlemi elle
- Manuel ve otomatik çalışabilme
- Parça programında boru boyu hesaplama
- YBC modunda programlama
- Dokunmatik ekranlı panel PC
- Otomatik ve manuel bükümde mandrel kullanabilme

BTBM 42 Özellikleri:

4.7" Grafik Ekran

Feed ve rotation eksen pozisyonlarını ekrandan görebilme

Y B C modunda program yapabilme

10 Adımlı Program Yapabilme

10 Program Hafızası

Otomatik Bükme Eksenini

BENDMAK bünyesinde hazırlanmış kullanıcı dostu arayüz

İstenilen ölçülerde yedek parça temini

BENDMAK servis güvencesi

Üstün kaliteli hidrolik sistem

BTBM 42 Features:

4.7" Graphical Screen

Feed Rotation axis positions to be viewable from the screen

Able to program on Y B C mode

Able to program in 10 lines

10 different programm memory

Automatic Bending Axis

User friendly interface designed by BENDMAK

Procurement of spare parts in desired dimensions

BENDMAK service warranty

High quality hydraulic system



BTBM 42 NC

Teknik Bilgiler

Technical Information

BTBM	Toplam Kurulu Güç Machine Power in Total	Bükme Eksenini Gücü Bending Axis Power	Kontrol Voltajı Control Voltage	Bükme Aparı Taşıyıcı Çapı Bending Tool Carrier Dia.	Taşıyıcı Çapı Boyu Length of Tool Carrier Dia.	Maks. Bükme Radyüsü Max. Bending Radius	Min. Bükme Radyüsü Min. Bending Radius	Bükme Yönü Bending Direction	Bükme Hızı Bending Speed	En küçük Boru Çapı Lowest Tube Diameter	Bükme Performansı Akma Şirni Maks. 210N/mm ² Bending Capability	Paslanmaz Boru x5CrNi1810 Stainless Steel Tube	Kare Profil Square Profile	Makine Ebatları Dimensions of the Machine
	kW	kW	V/DC	mm	mm	mm	mm		Degree/sec	mm	mm	mm	mm	mm
BTBM 42 NC	4.5	1.5	24	50	80	120	40	Left / Sol	20 %/s	4	42.4 x 3.25	42.4 x 2.6	25 x 25 x 2	1910 x 1060 x 910
BTBM 76 NC	15	7.5	24	55	80	250	35	Right / Sağ	20 %/s	10	76 x 3	76 x 2	60 x 60 x 3	-

BPM PLASMA

PLASMA - OXY CUTTING MACHINES

PLAZMA OXY KESİM MAKİNALARI



ÖZELLİKLER

- Hafıza: 256 MB RAM
- HDD: 40.0 GB, HDD yada daha büyük
- Bağlantılar: 1 x RS232; Hypertherm Automation'ın communications software' ile 230 K Baud programlanabilme özelliği
- Floppy Drive: 1.44 Megabyte Floppy Drive
- CD-ROM/DVD Drive: Standart
- RFI / EMI Shielding: Makina için Opto-izolasyon: topraklama I / O Kullanıcı tanımlı 24 çizgi arayüz sinyali (12 giriş / 12 Çıkış)
- Destekleyen Eksenler: Standart 2; Opsiyonel olarak 4 eksene kadar çıkabilir
- SERCOS Interface TM: Opsiyonel SERCOS Interface TM artırılmış eksenler için, I/O ve Analog Inputs
- MBoard Interface: PS2 Keyboard & Mouse**, 5 - USB 2.0; Paralel Yazıcı Port Opsiyonel Networking On-board RJ-45 10/100 Base-T Ethernet Port
- Boyutlar: 14.38"Genişlik x 20.00"Derinlik x 9.35"Yükseklik
- Ağırlık: 35 lbs (16 Kg)
- Uygulama Çevresi: 0 dan 50C; 95% nem (yoğunlaşma olmayan); On-board Voltaj ve Isı monitörleme

- Microedge ICNC yazılımı
- Parametrik makro şekiller
- Direk CAD-DXF girişi
- DXF,EIA,ESSI girişleri

HYPERTHERM TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ (COMMAND THC)

- Yüksek torklu motor 25 kg yük kapasitesi sağlar.
- 203 mm aktif vuruş.
- 5 m/dak. maximum z eksen hareket hızı.
- Pozisyonlama çözünürlüğü 0.025 mm.
- Hareket eden mekanik parçalar çevreden teflon kaplamalı fiberglas contalı bant ve mekanik koruyucular ile korunmaktadır.
- Hareketli parçalar kuru yağlıdır; yağlı yağlama gerektirmez.

OKSİJEN TORCU (IHT - ALMANYA)

- MSX 750 mesafe kontrol sistemi oxy-fuel kesim makinalarında yüzeye temas etmeden, kesin ve çok hızlı çözüm sağlar.
- Mesafe Kontrol Ünitesi; kapasitif sensör sistem ve motor kontrol sistemden oluşur.
- Ring elektrodlar metalik parçalara olan mesafeyi ölçerler.
- Mesafe Kontrolü +/- 0,3 mm hassasiyettedir.
- Mesafe ayarı ve patlatma yüksekliği için uzaktan kontrol mümkündür.
- 80 mm/s yüksek hızda kontrol.
- 12 kg maximum yük kapasitesi.
- Dikey yönde çarpışma koruması.
- Ring elektrodların parçaya teması durumunda, çarpışma koruması etkin olarak torchun korunması için otomatik yukarı hareket etmesini sağlar.
- Torch taşıyıcı toza dayanıklıdır ve bakım gerektirmez.
- Basit zaman kazandıran montajı.



FEATURES

- Memory: 256 MB RAM
- HD: 40.0 GB, HD or greater
- Communications: 1 x RS232; programmable to 230K baud using Hypertherm: Automation's communications software
- Floppy Drive: 1.44 Megabyte Floppy Drive
- CD-ROM/DVD Drive: Standard
- RFI / EMI Shielding: Machine side Opto-Isolation: grounding I / O 24 Lines of user definable Interface signal (12 in / 12 out)
- Supportable Axes: Standard 2; optional expansion up to 4 axes
- Optional: SERCOS interface for expandable axis, I/O and analog inputs
- MBoard Interface: PS2 keyboard & mouse**, 5 - USB 2.0; parallel printer port
- Optional Networking: On-board RJ-45 10/100 base-t ethernet port
- Dimensions: 9.35" H; 14.38" W; 20.00" D
- Weight: 35 lbs (16 Kg)
- Operating Environment: 0 to 50C; 95% relative humidity (non-condensing); on-board voltage
- Power: Universal Input

- Microedge Inc Software
- Parametric Macro Shapes
- Direct Cad-dxf Input
- Dxf,Eia,Essi Input

HYPERTHERM TORCH HEIGHT CONTROL (COMMAND THC)

- High torque motor allows 25 kg load capacity
- 203 mm active stroke
- 5 m/min maximum z axis travel speed
- Positioning resolution 0.025 mm
- Moving mechanical parts are protected from the environment by a teflon coated fiberglass sealing band and a mechanized shield
- moving parts are dry lubricated;no oil lubrication is required.

OXY-FUEL TORCH (IHT - GERMANY)

- MSX 750 distance control system in oxy-fuel machines without touching to the surface gives certain and very fast solution.
- Height control unit is consisted of capacitive sensor system and motor control system.
- The ring electrodes measures the distance to the workpiece.
- High clearance control accuracy (+/- 0.3 mm)
- Remote control is possible for the adjustment of distance and pierce height.
- 80 mm/s high speed control
- 12 kg. maximum load capacity
- Vertical collision protection
- In case of the ring electrode touches the workpiece,for the protection of the torch collision protection system ensures it to move upwards.
- Torch carrier is durable for the dust and no need for maintenance.
- Simple, time-saving installation.



PLAZMA GÜÇ KAYNAĞI

HYPERTHERM HPR 400 (AMERİKA)
 HYPERTHERM HPR 260 (AMERİKA)
 Üretimde kesim kapasitesi (siyah sac) : 32 mm
 Maksimum delme kapasitesi (siyah sac) : 32 mm
 Maksimum kesim kapasitesi - yandan girmeli (siyah sac) : 64 mm

HYPERTHERM HPR 130 (AMERİKA)
 Üretimde kesim kapasitesi (siyah sac) : 16 mm
 Maksimum delme kapasitesi (siyah sac) : 25 mm
 Maksimum kesim kapasitesi - yandan girmeli (siyah sac) : 38 mm

Plazma gazları : O₂, N₂, f5, h35, hava
 Havakoruyucu gazlar: N₂, O₂, hava
 Gaz basıncı : 8,3 bar manuel gaz konsolu
 8 bar otomatik gaz konsolu

KJELLBERG HI FOCUS 130 (ALMANYA)
 Maksimum delme kapasitesi (mild steel) : 25 mm
 Maksimum kesim kapasitesi - yandan girmeli (siyah sac) : 40 mm
 Plazma gazları : O₂, N₂, argon, hava
 Koruyucu gazlar: N₂, O₂ hava

HYPERTHERM OTOMATİK GAZ KONSOLU (AMERİKA)
 Otomatik gaz konsolu, gaz akışı ve basıncını görüntüler ve kontrol eder.
 Otomatik gaz konsolu, bir kesim prosesinden diğerine veya kesimden markalamaya hızlı geçişleri sağlar.
 Hypertherm ISO 9001 : 2000 tescillidir.
 Hypertherm 'in tüm sistem garantisi : Torç bir yıl ve tüm sistem parçalarında iki sene tam sigorta
 Hypertherm -10c ile 40 c aralığındaki işletme şartlarında % 100 iş döngüsü sağlar.

FİLTRE
 Kesim esnasında oluşan toz ve emisyonların filtre edilmesine yöneliktir.
 Filtrasyon verimi yüksek (% 99,99) uzun ömürlü özel panel tip filtre kullanılır.

FİLTRE ÖMRÜ ORTALAMA 20.000 SAATTİR.
 Özel tip panel filtreler hava jeti ile otomatik olarak temizlenir.
 Gürültü seviyesi 68 db (a)
 Gelişmiş kontrol kartı sayesinde ihtiyaç halinde filtre kontrol ünitesi plazma tezgahının kumanda paneline bağlanabilir.

HYPERTHERM MICROEDGE CNC CONTROLLER (AMERİKA)
 • Uygulama Sistemi: Microsoft Windows XP ® - Embedded
 • İşletimci: Intel 2.4 GHz yada daha büyük
 • Dokunmatik LCD Kontrol Paneli PNC (15" / 19")



PLAZMA POWER SOURCE

HYPERTHERM HPR 400 (AMERİKA)
 HYPERTHERM HPR 260 (AMERİKA)
 Virtually dross-free production cutting capacity (mild steel) : 32 mm
 Maximum piercing capacity (mild steel) : 32 mm
 Maximum cutting capacity - edge start (mild steel) : 64 mm

HYPERTHERM HPR 130 (AMERİKA)
 Virtually dross-free production cutting capacity (mild steel) : 16 mm
 Maximum piercing capacity (mild steel) : 25 mm
 Maximum cutting capacity - edge start (mild steel) : 38 mm

Plazma gases : O₂, N₂, f5, h35, air
 Swirl gases : N₂, O₂, air
 Gas pressure: 8,3 bar manuel gas console
 8 bar automatic gas console

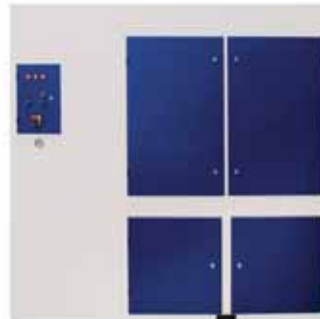
KJELLBERG HI FOCUS 130 (GERMANY)
 Maximum piercing capacity (mild steel) : 25 mm
 Maximum cutting capacity - edge start (mild steel) : 40 mm
 Plasma gases : O₂, N₂, argon, air
 Swirl gases : N₂, O₂, air

HYPERTHERM AUTOMATIC GAS CONSOLE (AMERİKA)
 Automatic gas console display and control gas flow and pressure.
 Automatic gas console provides fast transition from one cutting to other or from cutting to marking.
 Hypertherm iso 9001:2000 certified hypertherm's all system warranty is 1 year for the torch and two year for the whole system parts.
 Hypertherm can work between 10 and 40 c in plant conditions with %100 work loop.

FİLTRE
 Aimed to filter the dust and emissions occurred in cutting process.
 With long lifetime special panel type filters have high (%99,99) efficiency.

FİLTRE LIFETIME IS APPROXIMATELY 20.000 HOURS.
 Special type panel filters are cleaned automatically with air jet.
 Noise level is 68 db (a) with an advanced control card if you need filter control unit can be installed on plasma machines controller panel.

HYPERTHERM MICROEDGE CNC CONTROLLER (AMERİKA)
 • Operating System: Microsoft Windows XP ® - Embedded
 • Processor: Intel 2.4 GHz or greater
 • Touchscreen: LCD Control PNC (15" / 19")



OXY CUT

OXY PLASMA CUTTING MACHINES

OXY PLAZMA KESİM MAKİNALARI



Standart Donanımlar

- CNC ünitesi.
- Tanaka oksijen Torch.
- 300 mm. ye kadar kesim yapabilme.
- Oksijen kesime uygun kesim motoru.
- Otomatik yükseklik kontrolü.
- Çarpmaya karşı Torch koruma sistemi.
- Otomatik ateşleme sistemi.
- Manuel veya otomatik çalışma kolaylığı.
- Düşük ve yüksek tavlama seçeneği.
- Otomatik nesting yazılım paketi.
- Plazma ile kombine opsiyonu.
- Arttırılabilir Oxy Torch ünitesi.



Standard Specifications

- CNC unit.
- Tanaka oxy torch.
- Cutting UP TO 300 MM
- Special designed table for oxy cut
- Auto Height Control
- Torch Protection System for any crash
- Auto ignition system
- Manual or Auto cut selection
- Low or High Preheat Selection
- Auto Nesting Software .
- Plasma and oxy combine option.
- Oxy Torch units can be added

BBSM 1200 A - 700 A

FULL AUTOMATIC BANDSAW MACHINES

OTOMATİK TESTERE MAKİNALARI



BBSM 1200 A TEKNİK ÖZELLİKLER (TECHNICAL SPECIFICATIONS)

Ana Motor - Main Motor	Kw	11	Kesim Kapasitesi - Cutting Capacity 90°	<input type="radio"/> Yuvarlak	Round Bar	mm	550
Fırça Motoru - Brush Motor	Kw	0.12		<input type="checkbox"/> Kare	Square Bar	mm	500
Yağ Pompası - Coolant Pump	Kw	0.12		<input type="checkbox"/> Lama	Flat Bar	mm	1200x500
Şerit Ölçüsü - Blade Dimensions	mm	54x1.6x~9000					
Hidrolik Pompa - Hydraulic Pump	Kw	5.5	Kesim Kapasitesi - Cutting Capacity 45°	<input type="radio"/> Yuvarlak	Round Bar	mm	550
Kesme Hızı - Cutting Speed	mm	20-100		<input type="checkbox"/> Kare	Square Bar	mm	500
Uzunluk - Length	mm	4736		<input type="checkbox"/> Lama	Flat Bar	mm	800x500
Genişlik - Width	mm	2350	Kesim Kapasitesi - Cutting Capacity 60°	<input type="radio"/> Yuvarlak	Round Bar	mm	550
Yükseklik - Height	mm	2500		<input type="checkbox"/> Kare	Square Bar	mm	500
Çalışma Yüksekliği - Working Height	mm	800		<input type="checkbox"/> Lama	Flat Bar	mm	500x500
Ağırlık - Weight	Kg	6680					

BBSM 700 A TEKNİK ÖZELLİKLER (TECHNICAL SPECIFICATIONS)

Ana Motor - Main Motor	Kw	7.5	Kesim Kapasitesi - Cutting Capacity 90°	<input type="radio"/> Yuvarlak	Round Bar	mm	450
Fırça Motoru - Brush Motor	Kw	0.12		<input type="checkbox"/> Kare	Square Bar	mm	400
Yağ Pompası - Coolant Pump	Kw	0.12		<input type="checkbox"/> Lama	Flat Bar	mm	700x400
Şerit Ölçüsü - Blade Dimensions	mm	41x1.3x~7700	Kesim Kapasitesi - Cutting Capacity 45°	<input type="radio"/> Yuvarlak	Round Bar	mm	450
Hidrolik Pompa - Hydraulic Pump	Kw	5.5		<input type="checkbox"/> Kare	Square Bar	mm	400
Kesme Hızı - Cutting Speed	mm	20-100		<input type="checkbox"/> Lama	Flat Bar	mm	400x400
Uzunluk - Length	mm	3825	Kesim Kapasitesi - Cutting Capacity 60°	<input type="radio"/> Yuvarlak	Round Bar	mm	300
Genişlik - Width	mm	2155		<input type="checkbox"/> Kare	Square Bar	mm	300
Yükseklik - Height	mm	2395		<input type="checkbox"/> Lama	Flat Bar	mm	300x300
Çalışma Yüksekliği - Working Height	mm	800					
Ağırlık - Weight	Kg	~					

BMSY 650 DG NC / BMSO 550 L / BMSO 320 CH PLC

FULL AUTOMATIC BANDSAWING MACHINES

OTOMATİK TESTERE MAKİNALARI



BMSY 650 DG NC



BMSO 550 L

TIP - TYPE			BMSO 320 CH PLC	BMSO 350 CH PLC	
Cutting Capacity at Kesme Kapasitesi	90°	<input type="radio"/> Round-Boru Profil	mm	320	350
		<input type="checkbox"/> Flat-Lama	mm	350 x 320	480 x 350
		<input type="checkbox"/> Square-Kare Profil	mm	320	350
		Main Drive Motor-Ana Motor	kW	1.5	3
		Hydraulic Pump-Hidrolik Pompa	kW	1.1	1.5
		Coolant Pump-Soğutma Pompası	kW	0.12	0.12
		Cutting Speed-Kesme Hızı	m/min	20 - 100	20 - 100
		Bant Dimensions-Şerit Ölçüleri	mm	4130 x 27 x 0.9	500 x 34 x 1.1
		Working Height-Çalışma Yüksekliği	mm	740	685
		Weight-Ağırlık	Kg	1530	2200
Dimensions Ölçüler		Length-Uzunluk	mm	2000	2340
		Width-Genişlik	mm	2150	2740
		Height-Yükseklik	mm	1650	1750

TIP - TYPE			BMSO 320 C	BMSO 350	BMSO 450	BMSO 550	
Cutting Capacity at Kesme Kapasitesi	90°	<input type="radio"/> Round-Boru Profil	mm	320	350	450	550
		<input type="checkbox"/> Flat-Lama	mm	350 x 320	370 x 350	470 x 450	570 x 550
		<input type="checkbox"/> Square-Kare Profil	mm	320	350	450	550
		Main Drive Motor-Ana Motor	kw	1.5	3	3	4
		Hydraulic Pump-Hidrolik Pompa	kw	0.55	0.75	1.1	1.1
		Feed Motor-Besleme Motoru	kw	0.25	0.25	0.25	0.55
		Coolant Pump-Soğutma Pompası	kw	0.12	0.12	0.12	0.12
		Cutting Speed-Kesme Hızı	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
		Bant Dimensions-Şerit Ölçüleri	mm	4130 x 27 x 0.9	5000 x 34 x 1.1	6000 x 41 x 1.3	6800 x 41 x 1.3
		Working Height-Çalışma Yüksekliği	mm	625	625	635	625
		Weight-Ağırlık	kg	940	1340	1850	2060
Dimensions Ölçüler		Length-Uzunluk	mm	2100	2700	3100	3350
		Width-Genişlik	mm	900	1100	1200	1200
		Height-Yükseklik	mm	1500	1650	1880	2080



BMSO 320 CH PLC

BMSY 1100

SEMI AUTOMATIC BANDSAW MACHINES

YARI OTOMATİK TESTERE MAKİNALARI



TIP - TYPE			BMSY 800	BMSY 1100	BMSY 800/6°
90° Cutting Capacity at Kesme Kapasitesi	● Round-Boru Profil	mm	800	1100	710
	■ Flat-Lama	mm	850 x 800	1100 x 1300	850 x 710
	■ Square-Kare Profil	mm	800	1100	710
45° Cutting Capacity at Kesme Kapasitesi	● Round-Boru Profil	mm	480	-	440
	■ Flat-Lama	mm	480 x 800	-	440 x 800
	■ Square-Kare Profil	mm	480	-	440
Main Drive Motor-Ana Motor			kW	4	11
Hydraulic Pump-Hidrolik Pompa			kW	1.1	3
Coolant Pump-Soğutma Pompası			kW	0.12	0.12
Cutting Speed-Kesme Hızı			m/min	20 - 100	20 - 100
Bant Dimensions-Şerit Ölçüleri			mm	8200 x 41 x 1.3	12000 x 67 x 1.6
Working Height-Çalışma Yüksekliği			mm	625	645
Weight-Ağırlık			Kg	2670	6800
Dimensions Ölçüler	Length-Uzunluk	mm	3850	5300	3850
	Width-Genişlik	mm	1200	1400	1700
	Height-Yükseklik	mm	2600	3400	2600

TIP - TYPE			BMSY 350 G	BMSY 450 G	BMSY 550 G	BMSY 800 G
90° Cutting Capacity at Kesme Kapasitesi	● Round-Boru Profil	mm	350	450	550	800
	■ Flat-Lama	mm	490 x 350	600 x 450	720 x 550	820 x 800
	■ Square-Kare Profil	mm	350	450	550	800
45° Cutting Capacity at Kesme Kapasitesi	● Round-Boru Profil	mm	270	300	370	440
	■ Flat-Lama	mm	270 x 350	300 x 450	370 x 550	440 x 800
	■ Square-Kare Profil	mm	270	300	370	440
Main Drive Motor-Ana Motor			kW	3	3	4
Hydraulic Pump-Hidrolik Pompa			kW	0.75	1.1	1.1
Coolant Pump-Soğutma Pompası			kW	0.12	0.12	0.12
Cutting Speed-Kesme Hızı			m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Bant Dimensions-Şerit Ölçüleri			mm	5000 x 34 x 1.1	6000 x 41 x 1.3	6800 x 41 x 1.3
Working Height-Çalışma Yüksekliği			mm	710	710	710
Weight-Ağırlık			Kg	1715	2200	2400
Dimensions Ölçüler	Length-Uzunluk	mm	2700	3050	3350	3850
	Width-Genişlik	mm	1700	1700	1700	1700
	Height-Yükseklik	mm	1650	1880	2080	2600

BPH 60



PNEUMATIC FORGING HAMMER

PNÖMATİK HAVALI ŞAHMERDAN

BPH 50



Teknik Bilgiler					Technical Information								
Tip Type	Çalışma Sistemi Operating System	Nominal Düşme Ağırlığı Nominal Hitting Weight	Dakikada Vuruş Adedi Hits Per Minute	Çekiçin Maksimum Stroğu Maximum Hit Course	Motor Gücü Motor Power	Motor Devri Motor R.P.M	Kalıp Alanı Die Surface	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight	Örs Ağırlığı Anvil Weight	Geniçlik Width	Uzunluk Length	Yükseklik Height	
BPH 40	Pnömatik	40 kgs	240	180	4 kw	1450	150x78	1200	295	645	1500	1350	
BPH 50	Pnömatik	50 kgs	240	185	4 kw	1450	150x78	1300	300	706	1585	1405	
BPH 60	Pnömatik	60 kgs	220	220	7,5 kw	1450	150x78	1550	355	741	1700	1640	
BPH 75	Pnömatik	75 kgs	210	220	7,5 kw	1450	150x78	1950	430	780	1850	1680	
BPH 100	Pnömatik	100 kgs	210	330	7,5 kw	1450	160x90	3250	900	820	2230	1760	



Standart Donanımlar

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- Valf ayarı sayesinde düzenli vuruş
- 8 yöne dönebilen çekiç tutucu ve değiştirilebilir çekiçler
- Kullanıcının çalışma yönüne göre ayarlanabilir çekiç tutucu
- Kolay ve fonksiyonel otomatik yağlama
- Kullanıcının çalışma boyuna göre ayarlanabilir ayak pedalı ve pedal muhafazası
- 360 derece dönebilen flanşlı koç ve mika siperlik
- Çelik veya ahşap zemin tablası (Opsiyonel)
- AB güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)



Standard Specifications

- Welded steel construction
- Regular hitting with valve adjustment
- All dies and sal block are inter-changeable, sal block adjustable to
- 8 directions
- Adjustable sal block for operator's working angle
- Easy and functional oiling system
- Adjustable foot pedal according to working level and foot protecting cover
- Steel base or wooden base (Optional)
- Built up according to CE safety directives



BIW - SP 90 - 45

HYDRAULIC IRONWORKERS - SINGLE PISTON

TEK PİSTONLU HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR



Standart Donanımlar

- Ay Anahtarı
- 1 Adet Ayak Pedalı
- Anahtar Takımı
- Kullanım Klavuzu
- Zimba ve Matris
- Lama Kesme Bıçağı
- Dolu Malzeme Makası
- Köşebent Kesme Makası
- Çentik Açma Donanımı
- Köşebent Açılı Kesme Makası

Opsiyonel Donanımların Getirileri

- Elektrikli arka dayama; yarı otomatik ve seri kesim sağlar.
- Profil kesme donanımları; NPU-NPI-T profillerin kolayca, istenilen ölçü ve boyda daha hızlı bir şekilde kesilmesini sağlar.
- Profil delme donanımı; NPU-NPI-T profillerin yanaklarına ve sırtlarına çeşitli ölçü ve formlarda kolay ve hızlı şekilde delik açılmasını sağlar.
- V çentik açma donanımı; 90° kesim yapılmasını sağlar.
- Bükme aparatı; malzemelerin bükülmesini sağlar.

Opsiyonel Donanımlar

- Elektrikli Arka Dayama
- Çalışma Lambası
- NPU Profil Kesme Donanımı
- NPI-T Profil Kesme Donanımı
- NPU-NPI-T Profil Delme Donanımı
- V Çentik Açma Donanımı
- Bükme Aparatı
- Farklı Ölçülerde Zimba ve Matris Seçimi



Standard Specifications

- C Spanner
- 1 Pc Foot Pedal
- Key Set
- User's Manuel
- Punch and Die
- Profile Cutting Blade
- Steel Bar Cutting Shear
- Angle Iron Cutting Shear
- Notching Equipment
- Angle Iron Cutting Shear With Angle

Advantage Of Optional Equipments

- Semi automatic and more serial cutting provided by electrical backgauge.
- Profile cutting equipments provides to cut NPU-NPI-T profiles in intended dimensions and length easier and faster.
- Through the profile punching tool the sides of the NPU-NPI and T profiles can be punched in various dimensions and different hole forms faster and easier.
- 90° cutting is provided by Through the V Notching equipment.
- V Bending equipment provides to bend sheet metals.

Optional Specifications

- Electrical Back-Gauge
- Working Light
- NPU Profile Cutting Equipment
- NPI-T Profile Cutting Equipment
- NPU-NPI-T Profile Punching Equipment
- V Notching Equipment
- Bending Equipment
- Different Sized Punch And Die Selection

Teknik Bilgiler		Technical Information		
STANDART DONANIMLAR STANDARD SPECIFICATIONS	DELİK ZIMBASI PUNCHING	Max Kalınlıktaki Çap/Diameter x max. Tickness	mm	Ø 22 x 15
		Çap x Kalınlık (Øxt)/Diameter x Tickness	mm	Ø 38 x 8
		Min. Kalınlıktaki Çap (Özel)/Diameter x min. ticness Optinal	mm	Ø 100 x 3
		İş Kursu/Stroke	mm	35
		Kurs Adedi (20mm Strok)/Stroke count in (20 mm stroke)	mm	x 20
		Boğaz Derinliği/Throat Depth	mm	190
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	935
		DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEARING	Yuvarlak / Dörtköşe/Round / Square	mm
	PROFİL KESME MAKASI ANGLE SHEAR	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1115 - 1180
		Dik Köşebent (90°)/Angle Section (90°)	mm	100 x 100 x 10
		Açılı Köşebent (45°)/Angle Section (45°)	mm	60 x 6
	SAC MAKAS SHEET METAL SHEAR	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1135
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	200 x 15
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	300 x 12
		Bıçak Uzunluğu/Blade Lenght	mm	320
		Açılı Kesim/Shearing With Angle	mm	80 x 8
	ÇENTİK AÇMA NOTCHING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	940
		Malzeme Kalınlığı/Thickness	mm	8
Genişlik/Width		mm	35	
Derinlik/Depth		mm	100	
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	940	

BIW - SP 120 - 60

HYDRAULIC IRONWORKERS SINGLE PISTON

TEK PİSTONLU HİDROİK KOMBİNE MAKASLAR



Standart Donanımlar

- Ay Anahtarı
- 1 Adet Ayak Pedalı
- Anahtar Takımı
- Kullanım Klavuzu
- Zimba ve Matris
- Lama Kesme Bıçağı
- Dolu Malzeme Makası
- Köşebent Kesme Makası
- Çentik Açma Donanımı
- Köşebent Açılı Kesme Makası

Opsiyonel Donanımların Getirileri

- Elektrikli arka dayama; yarı otomatik ve seri kesim sağlar.
- Profil kesme donanımları; NPU-NPI-T profillerin kolayca, istenilen ölçü ve boyda daha hızlı bir şekilde kesilmesini sağlar.
- Profil delme donanımı; NPU-NPI-T profillerin yanıklarına ve sırtlarına çeşitli ölçü ve formlarda kolay ve hızlı şekilde delik açılmasını sağlar.
- V çentik açma donanımı; 90° kesim yapılmasını sağlar.
- Bükme aparatı; malzemelerin bükülmesini sağlar.

Opsiyonel Donanımlar

- Elektrikli Arka Dayama
- Çalışma Lambası
- NPU Profil Kesme Donanımı
- NPI-T Profil Kesme Donanımı
- NPU-NPI-T Profil Delme Donanımı
- V Çentik Açma Donanımı
- Bükme Aparatı
- Farklı Ölçülerde Zimba ve Matris Seçimi



Standard Specifications

- C Spanner
- 1 Pc Foot Pedal
- Key Set
- User's Manual
- Punch and Die
- Profile Cutting Blade
- Steel Bar Cutting Shear
- Angle Iron Cutting Shear
- Notching Equipment
- Angle Iron Cutting Shear With Angle

Advantage Of Optional Equipments

- Semi automatic and more serial cutting provided by electrical backgauge.
- Profile cutting equipments provides to cut NPU-NPI-T profiles in intended dimensions and length easier and faster.
- Through the profile punching tool the sides of the NPU-NPI and T profiles can be punched in various dimensions and different hole forms faster and easier.
- 90° cutting is provided by Through the V Notching equipment.
- V Bending equipment provides to bend sheet metals.

Optional Specifications

- Electrical Back-Gauge
- Working Light
- NPU Profile Cutting Equipment
- NPI-T Profile Cutting Equipment
- NPU-NPI-T Profile Punching Equipment
- V Notching Equipment
- Bending Equipment
- Different Sized Punch And Die Selection

Teknik Bilgiler

Technical Information

STANDART DONANIMLAR STANDARD SPECIFICATIONS			
DELİK ZIMBASI PUNCHING	Max Kalınlıktaki Çap/Diameter x max. Tickness	mm	Ø 28 x 15
	Çap x Kalınlık (Øxt)/Diameter x Tickness	mm	Ø 38 x 11
	Min. Kalınlıktaki Çap (Özel)/Diameter x min. tickness Optinal	mm	Ø 100 x 3
	İş Kursu/Stroke	mm	50
	Kurs Adedi (20mm Strok)/Stroke count in (20 mm stroke)	mm	x 25
	Boğaz Derinliği/Throat Depth	mm	225
DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEARING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	935
	Yuvarlak / Dörtköşe/Round / Square	mm	Ø 40 Ø 35
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1195 - 1135
PROFİL KESME MAKASI ANGLE SHEAR	Dik Köşebent (90°)/Angle Section (90°)	mm	120 x 120 x 12
	Açılı Köşebent (45°)/Angle Section (45°)	mm	70 x 7
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1130
SAC MAKAS SHEET METAL SHEAR	Düz Sac/Sheet Metal	mm	200 x 20
	Düz Sac/Sheet Metal	mm	300 x 15
	Bıçak Uzunluğu/Blade Lenght	mm	320
	Açılı Kesim/Shearing With Angle	mm	80 x 8
ÇENTİK AÇMA NOTCHING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	930
	Malzeme Kalınlığı/Thickness	mm	10
	Genişlik/Width	mm	42
	Derinlik/Depth	mm	100
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	895



BIW - DP 130 - 65

HYDRAULIC IRONWORKERS - DOUBLE PISTON

ÇİFT PİSTONLU HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR



Standart Donanımlar

- Ay Anahtarı
- 1 Adet Ayak Pedalı
- Anahtar Takımı
- Kullanım Klavuzu
- Zimba ve Matris
- Dolu Malzeme Makası
- Elektrikli Arka Dayama
- Köşebent Kesme Makası
- Çentik Açma Donanımı
- Köşebent Açılı Kesme Makası
- Çalışma Lambası

Opsiyonel Donanımların Getirileri

- Profil kesme donanımları: NPU-NPI-T profillerin kolay bir şekilde istenilen ölçü ve boyda kesilmesini sağlar.
- Profil Delme Donanımı NPU-NPI-T profillerin yanaklarına ve sırtlarına çeşitli ölçü ve formlarda kolay ve hızlı bir şekilde delik açılmasını sağlar.
- V çentik açma donanımı 90° kesim sağlar.
- Bükme aparatı; malzemenin kolay ve seri bükülmesini sağlar.

Opsiyonel Donanımlar

- NPU Profil Kesme Donanımı
- NPI-T Profil Kesme Donanımı
- NPU-NPI-T Profil Delme Donanımı
- V Çentik Açma Donanımı
- Bükme Aparatı
- Farklı Ölçülerde Zimba Ve Matris Seçimi



Standard Specifications

- C Spanner
- 1 Pc Foot Pedal
- Key Set
- User's Manuel
- Punch and Die
- Profile Cutting Blade
- Steel Bar Cutting Shear
- Electrical Back-gauge
- Angle Iron Cutting Shear
- Notching Equipment
- Angle Iron Cutting Shear With Angle
- Working Light

Advantage Of Optional Equipments

- Profile cutting equipments provides to cut NPU- NPI- T profiles in intended dimensions and length easier and faster.
- Through the profile punching tool the sides of the NPU-NPI and T profiles can be punched in various dimensions and different hole forms faster and easier.
- 90° cutting is provided by Through the V Notching equipment.
- V Bending equipment provides to bend sheet metals

Optional Specifications

- NPU Profile Cutting Equipment
- NPI-T Profile Cutting Equipment
- NPU-NPI-T Profile Punching Equipment
- V Notching Equipment
- Bending Equipment
- Different Sized Punch And Die Selection

Teknik Bilgiler		Technical Information		
STANDART DONANIMLAR STANDARD SPECIFICATIONS	DELİK ZIMBASI PUNCHING	Max Kalınlıktaki Çap/Diameter x max. Tickness	mm	Ø 26 x 20
		Çap x Kalınlık (Øxt)/Diameter x Tickness	mm	Ø 57 x 10
		Min. Kalınlıktaki Çap (Özel)/Diameter x min. tickness Optinal	mm	Ø 110 x 3
		İş Kursu/Stroke	mm	55
		Kurs Adedi (20mm Strok)/Stroke count in (20 mm stroke)	mm	x 25
	DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEARING	Boğaz Derinliği/Throat Depth	mm	355
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1005
	PROFİL KESME MAKASI ANGLE SHEAR	Yuvarlak / Dörtköşe/Round / Square	mm	Ø 45 Ø 45
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1115 - 1195
		Dik Köşebent (90°)/Angle Section (90°)	mm	130 x 130 x 13
	SAC MAKAS SHEET METAL SHEAR	Açılı Köşebent (45°)/Angle Section (45°)	mm	70 x 7
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1130
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	300 x 20
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	375 x 15
		Bıçak Uzunluğu/Blade Lenght	mm	380
ÇENTİK AÇMA NOTCHING	Açılı Kesim/Shearing With Angle	mm	100 x 10	
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	895	
	Malzeme Kalınlığı/Thickness	mm	10	
	Genişlik/Width	mm	45	
	Derinlik/Depth	mm	100	
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	895	

BIW - DP 170 - 85

HYDRAULIC IRONWORKERS

DOUBLE PISTON

ÇİFT PİSTONLU HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR



Standart Donanımlar

- Ay Anahtarı
- 1 Adet Ayak Pedalı
- Anahtar Takımı
- Kullanım Klavuzu
- Zımba ve Matris
- Dolu Malzeme Makası
- Elektrikli Arka Dayama
- Köşebent Kesme Makası
- Çentik Açma Donanımı
- Köşebent Açılı Kesme Makası
- Çalışma Lambası

Opsiyonel Donanımların Getirileri

- Profil kesme donanımları: NPU-NPI-T profillerin kolay bir şekilde istenilen ölçü ve boyda kesilmesini sağlar.
- Profil Delme Donanımı NPU-NPI-T profillerin yanaklarına ve sırtlarına çeşitli ölçü ve formlarda kolay ve hızlı bir şekilde delik açılmasını sağlar.
- V çentik açma donanımı 90° kesim sağlar.
- Bükme aparatı; malzemenin kolay ve seri bükülmesini sağlar.

Opsiyonel Donanımlar

- NPU Profil Kesme Donanımı
- NPI-T Profil Kesme Donanımı
- NPU-NPI-T Profil Delme Donanımı
- V Çentik Açma Donanımı
- Bükme Aparatı
- Farklı Ölçülerde Zımba Ve Matris Seçimi



Standard Specifications

- C Spanner
- 1 Pc Foot Pedal
- Key Set
- User's Manuel
- Punch and Die
- Profile Cutting Blade
- Steel Bar Cutting Shear
- Electrical Back-gauge
- Angle Iron Cutting Shear
- Notching Equipment
- Angle Iron Cutting Shear With Angle
- Working Light

Advantage Of Optional Equipments

- Profile cutting equipments provides to cut NPU-NPI-T profiles in intended dimensions and length easier and faster.
- Through the profile punching tool the sides of the NPU-NPI and T profiles can be punched in various dimensions and different hole forms faster and easier.
- 90° cutting is provided by Through the V Notching equipment.
- V Bending equipment provides to bend sheet metals

Optional Specifications

- NPU Profile Cutting Equipment
- NPI-T Profile Cutting Equipment
- NPU-NPI-T Profile Punching Equipment
- V Notching Equipment
- Bending Equipment
- Different Sized Punch And Die Selection

Teknik Bilgiler		Technical Information		
STANDART DONANIMLAR STANDARD SPECIFICATIONS	DELİK ZİMBASI PUNCHING	Max Kalınlıktaki Çap/Diameter x max. Tickness	mm	Ø 33 x 20
		Çap x Kalınlık (Øxt)/Diameter x Tickness	mm	Ø 57 x 12
		Min. Kalınlıktaki Çap (Özel)/Diameter x min. ticness Optinal	mm	Ø 110 x 4
		İş Kursu/Stroke	mm	80
		Kurs Adedi (20mm Strok)/Stroke count in (20 mm stroke)	mm	x 25
		Boğaz Derinliği/Throat Depth	mm	355
	DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEARING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1070
		Yuvarlak / Dörtköşe/Round / Square	mm	Ø 50 Ø 50
	PROFİL KESME MAKASI ANGLE SHEAR	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1295 - 1200
		Dik Köşebent (90°)/Angle Section (90°)	mm	150 x 150 x 15
		Açılı Köşebent (45°)/Angle Section (45°)	mm	80 x 8
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1190
SAC MAKAS SHEET METAL SHEAR	Düz Sac/Sheet Metal	mm	380 x 20	
	Düz Sac/Sheet Metal	mm	480 x 15	
	Bıçak Uzunluğu/Blade Lenght	mm	485	
	Açılı Kesim/Shearing With Angle	mm	120 x 12	
ÇENTİK AÇMA NOTCHING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	930	
	Malzeme Kalınlığı/Thickness	mm	13	
	Genişlik/Width	mm	52	
	Derinlik/Depth	mm	100	
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	915



BIW - DP 230 - 115

HYDRAULIC IRONWORKERS

DOUBLE PISTON

ÇİFT PİSTONLU HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR



Standart Donanımlar

- Ay Anahtarı
- 1 Adet Ayak Pedalı
- Anahtar Takımı
- Kullanım Klavuzu
- Zimba ve Matris
- Dolu Malzeme Makası
- Elektrikli Arka Dayama
- Köşebent Kesme Makası
- Çentik Açma Donanımı
- Köşebent Açılı Kesme Makası
- Çalışma Lambası

Opsiyonel Donanımların Getirileri

- Profil kesme donanımları: NPU-NPI-T profillerin kolay bir şekilde istenilen ölçü ve boyda kesilmesini sağlar.
- Profil Delme Donanımı NPU-NPI-T profillerin yanaklarına ve sırtlarına çeşitli ölçü ve formlarda kolay ve hızlı bir şekilde delik açılmasını sağlar.
- V çentik açma donanımı 90° kesim sağlar.
- Bükme aparatı; malzemenin kolay ve seri bükülmesini sağlar.

Opsiyonel Donanımlar

- NPU Profil Kesme Donanımı
- NPI-T Profil Kesme Donanımı
- NPU-NPI-T Profil Delme Donanımı
- V Çentik Açma Donanımı
- Bükme Aparatı
- Farklı Ölçülerde Zimba Ve Matris Seçimi



Standard Specifications

- C Spanner
- 1 Pc Foot Pedal
- Key Set
- User's Manuel
- Punch and Die
- Profile Cutting Blade
- Steel Bar Cutting Shear
- Electrical Back-gauge
- Angle Iron Cutting Shear
- Notching Equipment
- Angle Iron Cutting Shear With Angle
- Working Light

Advantage Of Optional Equipments

- Profile cutting equipments provides to cut NPU- NPI- T profiles in intended dimensions and length easier and faster.
- Through the profile punching tool the sides of the NPU-NPI and T profiles can be punched in various dimensions and different hole forms faster and easier.
- 90° cutting is provided by Through the V Notching equipment.
- V Bending equipment provides to bend sheet metals

Optional Specifications

- NPU Profile Cutting Equipment
- NPI-T Profile Cutting Equipment
- NPU-NPI-T Profile Punching Equipment
- V Notching Equipment
- Bending Equipment
- Different Sized Punch And Die Selection

Teknik Bilgiler		Technical Information		
STANDART DONANIMLAR STANDARD SPECIFICATIONS	DELİK ZİMBASI PUNCHING	Max Kalınlıktaki Çap/Diameter x max. Tickness	mm	Ø 34 x 26
		Çap x Kalınlık (Øxt)/Diameter x Tickness	mm	Ø 55 x 16
		Min. Kalınlıktaki Çap (Özel)/Diameter x min. ticness Optinal	mm	Ø 110 x 5
		İş Kursu/Stroke	mm	80
		Kurs Adedi (20mm Strok)/Stroke count in (20 mm stroke)	mm	x 25
		Bağaz Derinliği/Throat Depth	mm	405
	DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEARING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1070
		Yuvarlak / Dörtköşe/Round / Square	mm	Ø 55 Ø 50
	PROFİL KESME MAKASI ANGLE SHEAR	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1250 - 1160
		Dik Köşebent (90°)/Angle Section (90°)	mm	160 x 160 x 16
		Açılı Köşebent (45°)/Angle Section (45°)	mm	80 x 8
		Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1190
	SAC MAKAS SHEET METAL SHEAR	Düz Sac/Sheet Metal	mm	380 x 25
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	600 x 15
		Bıçak Uzunluğu/Blade Length	mm	610
		Açılı Kesim/Shearing With Angle	mm	120 x 12
Çalışma Yüksekliği/Working Height		mm	905	
ÇENTİK AÇMA NOTCHING	Malzeme Kalınlığı/Thickness	mm	13	
	Genişlik/Width	mm	60	
	Derinlik/Depth	mm	100	
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	940	

BIW - DP 350 - 175

HYDRAULIC IRONWORKERS DOUBLE PISTON ÇİFT PİSTONLU HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR



- Standart Donanımlar
- Ay Anahtarı
 - 1 Adet Ayak Pedalı
 - Anahtar Takımı
 - Kullanım Klavuzu
 - Zimba ve Matris
 - Dolu Malzeme Makası
 - Elektrikli Arka Dayama
 - Köşebent Kesme Makası
 - Çentik Açma Donanımı
 - Köşebent Açılı Kesme Makası
 - Çalışma Lambası

Standard Specifications

- C Spanner
- 1 Pc Foot Pedal
- Key Set
- User's Manuel
- Punch and Die
- Profile Cutting Blade
- Steel Bar Cutting Shear
- Electrical Back-gauge
- Angle Iron Cutting Shear
- Notching Equipment
- Angle Iron Cutting Shear With Angle



GENEL ÖZELLİKLER

- Hilalsan HKM çift pistonlu ve derin boğazlı çift pistonlu serisi hidrolik kombine makaslarında maliyet, enerji ve iş kaybını azaltmak için beş farklı istasyonda kesim yapılabilmektedir.
- Uzun kullanım ömrü ve maksimum verimlilik sağlayabilmek için statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik gövdenin vidalı ve pimli olarak birleşmesi ile imal edilmiştir.
- Bu modeller çift piston ve çift ayak pedalı sayesinde işlem görmektedir. Zimba tarafı ile kombine tarafı aynı anda çalışabildiği gibi birbirinden bağımsız olarak çalışabilir.
- Mevcut bulunan beş kesim istasyonundaki güvenlik kafesi sistemleri ile kullanım sırasında oluşabilecek kazalara karşı, kesin güvenlik ve kesim kalitesi sağlanmıştır.



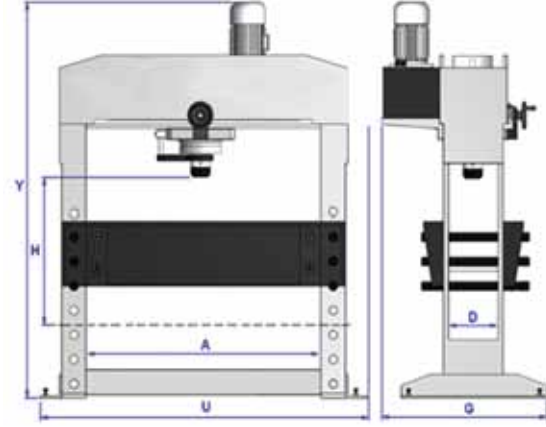
GENERAL PROPERTIES

- Hilalsan HKM double piston and double piston with deep throat hydraulic ironworkers can cut at five stations to decrease cost, energy and working lost.
- It has been designed from static and dynamic rigidly welded steel construction frame by connecting the frame with screws and pims.
- This models are working through two piston and foot pedals. The punching side and kombine side can work at the same time as well as the both sides can work separately.
- The security covers provides the cutting quality and those covers are also providing the security against accidents which can occur while cutting process

Teknik Bilgiler		Technical Information		
STANDART DONANIMLAR STANDARD SPECIFICATIONS	DELİK ZIMBASI PUNCHING	Max Kalınlıktaki Çap/Diameter x max. Tickness	mm	Ø 40 x 32
		Çap x Kalınlık (Øxt)/Diameter x Tickness	mm	Ø 57 x 22
		Min. Kalınlıktaki Çap (Özel)/Diameter x min. ticness Optinal(*)	mm	Ø 125 x 5
		İş Kursu/Stroke	mm	80
		Kurs Adedi (20mm Strok)/Stroke count in (20 mm stroke)	mm	x 22
		Boğaz Derinliği/Throat Depth	mm	625
	DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEARING	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1130
		Yuvarlak / Dörtköşe/Round / Square	mm	Ø 65 Ø 55
	PROFİL KESME MAKASI ANGLE SHEAR	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1330 - 1235
		Dik Köşebent (90°)/Angle Section (90°)	mm	200 x 200 x 20
		Açılı Köşebent (45°)/Angle Section (45°)	mm	80 x 8
	SAC MAKAS SHEET METAL SHEAR	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	1160
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	380 x 30
		Düz Sac/Sheet Metal	mm	600 x 20
Bıçak Uzunluğu/Blade Lenght		mm	610	
ÇENTİK ACMA NOTCHING	Açılı Kesim/Shearing With Angle	mm	120 x 12	
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	905	
	Malzeme Kalınlığı/Thickness	mm	16	
	Genişlik/Width	mm	65	
	Derinlik/Depth	mm	100	
	Çalışma Yüksekliği/Working Height	mm	940	

MSP 150

**HYDRAULIC WORKSHOP STRAIGHTENING PRESSES
WITH MOVABLE CYLINDER AND HAND CONTROL**
GEZER SİLİNDİRLİ MOTORLU EL KUMANDALI
HİDROLİK DOĞRULTMA PRESİ



Standard Donanımlar

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi
- Silindir milinin dönmesini engelleyen yataklama
- Ayarlanabilir tabla
- Tabla kaldırma tertibatı
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı



Standard Specifications

- Steel construction frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure manometer
- Special guiding to avoid rotation of cylinder axle
- Adjustable table height
- Suitable for CE regulations
- Table lifting tool

Teknik Bilgiler

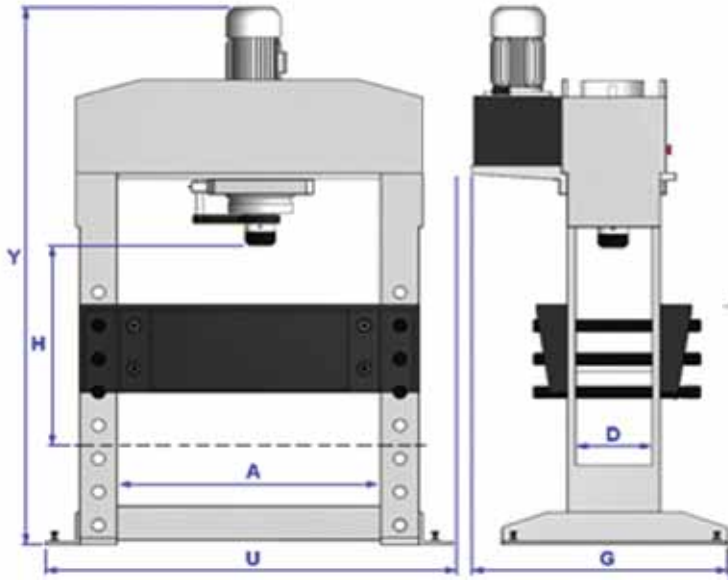
Technical Information

Presler Presses	Kapasite Capacity	Strok Stroke	Motor Gücü Motor Power	Pompa Kapasitesi Pump Capacity	Yağ Kapasitesi Oil Capacity	İlerleme Hızı Advance Speed	Geri Dönüş Hızı Return Speed	İki Sütun Arası Distance Between Columns	İki Sütun Arası Distance Between Columns	İş Alma Kapasitesi Work capacity	Uzunluk Length	Geniçlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	Ton	mm	kw	cc	lt	mm/an	mm/an	A/mm	D/mm	H/mm	U/mm	G/mm	Y/mm	kg
MSP 30/1000	30	300	2.2	3	30	10	20	1000	250	820	1360	870	1950	150
MSP 60/1100	60	350	4	6	30	10	20	1100	280	840	1460	900	2050	850
MSP 80/1200	80	350	5.5	8	50	10	20	1200	310	860	1600	950	2100	1050
MSP 100/1300	100	350	5.5	9	50	10	20	1300	340	880	1750	980	2190	1350
MSP 120/1400	120	400	7.5	11	50	10	25	1400	370	900	1850	1050	2370	1600
MSP 150/1500	150	400	9	14	70	10	20	1500	400	920	1950	1190	2420	1850
MSP 180/1600	180	400	11	16	70	10	20	1600	410	940	2150	1210	2540	2100
MSP 200/1700	200	400	11	16	70	10	20	1700	430	960	2300	1260	2600	2350
MSP 250/1800	250	400	15	23	80	10	20	1800	450	980	2400	1280	2700	2600
MSP 300/1900	300	400	15	23	80	10	20	1900	460	1000	2500	1300	2850	2900

HSP150

HYDRAULIC WORKSHOP STRAIGHTENING PRES WITH MOTOR AND HAND CONTROL

MOTORLU EL KUMANDALI HİDROLİK DOĞRULTMA PRESİ



Standart Donanımlar

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basıncı göstergesi
- Silindirin milinin dönmesini engelleyen yataklama
- Ayarlanabilir tabla
- Tabla kaldırma tertibatı
- Kullanım ve bakım kitapçığı



Standard Specifications

- Steel construction frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure manometer
- Special guiding to avoid rotation of cylinder axle
- Adjustable table height
- Table lifting tool
- Users manual book

Teknik Bilgiler		Technical Information											
TİP TYPE	Strok Stroke	Motor Gücü Motor Power	Pompa Kapasitesi Pump Capacity	Yağ Kapasitesi Oil Capacity	İlerleme Hızı Advance Speed	Geri Dönüş Hızı Return Speed	İki Sütun Arası Distance Between Columns	İki Sütun Arası Distance Between Columns	Çalışma Kapasitesi Work Capacity	Uzunluk Length	Genişlik Weight	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
	mm	kw	cc	lt	mm/sn	mm/sn	A (mm)	D (mm)	H (mm)	U (mm)	G (mm)	Y (mm)	kg
HSP 150/1500	400	15	23	70	10	20	1500	380	900	2200	1250	2750	2700



CFP 30

HYDRAULIC C FRAME BENDING PRESS

C TİPİ HİDROLİK BÜKME PRESİ



Standart Donanımlar

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Kolay kullanım için el kumandası ve ayak pedalı
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi
- Silindir milinin dönmesini engelleyen yataklama
- El kumandasında manuelde çift el otomatik konumlu çalışma
- Ayak pedalında manuel çalışma imkanı
- Strok ayar sensörleri (kurs ayarı için)
- T kanallı alt tabla
- Alt ve üst büküm kalıbı
- Aydınlatma lambası
- Kullanım ve bakım kitapçığı



Standard Specifications

- Steel construction frame
- Manual remote control and footswitch for easy use
- Stop at any position
- Pressure manometer
- Special guiding to avoid rotation of cylinder axle
- Double hand at manual remote control
- Manual working possibility at footswitch
- Stroke adjust sensors (for course setting)
- Down table with T channel
- Tap - bottom bending mold
- Lightening lamp
- Users manual book

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Kapasite Capacity	Strok Stroke	Çalışma Basıncı Working Pressure	Motor Gücü Motor Power	Pompa Kapasitesi Pump Capacity	Yağ Kapasitesi Oil Capacity	İlerleme Hızı Advance Speed	Çalışma Hızı Working Speed	Geri Dönüş Hızı Return Speed	Böğaz Derinliği Throat Depth	Üst bükme kalıbı uzunluk Upper bending tool length	Alt bükme kalıbı uzunluğu Lower bending tool length	Alt tabla yüksekliği Lower table height	Bükme kaplana arası Açıklık	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Alt Tabla Ön Genişlik Die Table Length	Alt Tabla Yan Genişlik Die Table Length	Mapa Deligi Hole on Die Table
	Ton	mm	Bar	kw	cc	lt	mm/sn	mm/sn	mm/sn	M(mm)	A(mm)	B(mm)	F(mm)	E(mm)	U(mm)	G(mm)	Y(mm)	T(mm)	S(mm)	(mm)
CFP 30	30	250	236	2.2	3	30	20	10	25	650	600	700	700	160	1700	800	2000	600	350	60
CFP 60	60	300	227	4	6	40	20	10	25	700	600	700	750	200	1850	900	2150	700	400	80
CFP 120	120	350	237	7.5	11	60	20	10	20	700	700	800	750	230	1900	950	2250	750	450	100



HCP 120

HYDRAULIC C PRESS

HİDROLİK C PRES



Standart Donanımlar

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Kolay kullanım için el kumandası ve ayak pedali
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi
- Silindir milinin dönmesini engelleyen yataklama
- El kumandasında manuelde çift el otomatik konumlu çalışma
- Ayak pedalında manuel çalışma imkanı
- Strok ayar sensörleri (kurs ayarı için)
- T kanallı alt tabla
- Alt ve üst büküm kalıbı
- Aydınlatma lambası
- Kullanım ve bakım kitapçığı



Standard Specifications

- Steel construction frame
- Manual remote control and footswitch for easy use
- Stop at any position
- Pressure manometer
- Special guiding to avoid rotation of cylinder axle
- Double hand at manual remote control
- Manual working possibility at footswitch
- Stroke adjust sensors (for course setting)
- Down table with T channel
- Tap - bottom bending mold
- Lightening lamp
- Users manual book

Teknik Bilgiler

Technical Information

Tip Type	Kapasite Capacity	Strok Stroke	Çalışma Basıncı Working Pressure	Motor Gücü Motor Power	Pompa Kapasitesi Pump Capacity	Yağ Kapasitesi Oil Capacity	İlerleme Hızı Advance Speed	Çalışma Hızı Working Speed	Geri Dönüş Hızı Return Speed	Bөгaz Derinliği Throat Depth	Alt tabla yüksekliği Lower table height	İki tabla arası açıklık Distance Between Tables	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Üst Tabla Ön Genişlik Ram Table Length	Üst Tabla Yan Genişlik Ram Table Width	Alt Tabla Ön Genişlik Die Table Length	Alt Tabla Yan Genişlik Die Table Width	Maçpa Deliđi Hole on Die Table
	Ton	mm	Bar	kw	cc	lt	mm/sn	mm/sn	mm/sn	M(mm)	F(mm)	D(mm)	U(mm)	G(mm)	Y(mm)	C(mm)	K(mm)	T(mm)	S(mm)	Ø (mm)
HCP 30	30	250	236	2.2	3	30	20	10	25	250	750	350	1250	800	2050	500	250	600	350	60
HCP 60	60	300	227	4	6	40	20	10	25	300	850	400	1400	900	2300	600	300	700	400	80
HCP 120	120	350	237	7.5	11	60	20	10	20	350	850	450	1500	950	2400	650	350	750	450	100
HCP 200	200	400	241	11	16	80	20	10	20	350	850	500	1700	1050	2600	750	450	900	600	120
HCP 300	300	400	244	18.5	27	100	20	10	20	400	850	500	1800	1150	2750	800	550	1000	650	120

BEBM 530

EDGE BEVELLER

PAH KIRMA MAKİNASI (BEBM 530)



TEKNİK ÖZELLİKLERİ ;

Köşe kırma ve çapak alma makinası
Max 4 mm ye kadar pah kırma özelliğine sahip
Hızlı ve pratik kullanım
4 kesme ağızlı değiştirilebilir uçları sayesinde düşük maliyet
Rijit yüzey kalitesi
Taşlanmış tabla yüzeyleri sayesinde minimum sürtünme
Rahat taşıma ve adaptasyon kolaylığı

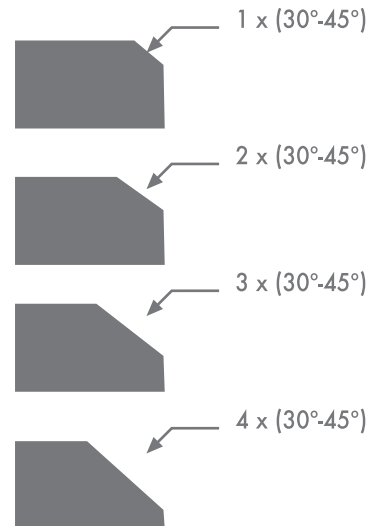


TECHNICAL SPECIFICATIONS

For beveling, deburring and chamfering in 30° - 45°
Max beveling to 4mm
Speedy and practical usage
Low cost and long life due to reversible 4 sides tool tips
Excellent surface quality
Minimum friction due to grinded table surfaces
Easy carrying and adaptation



Açı / Angle	: 30° - 45°
Voltaj / Voltage	: 220 V
Güç / Power	: 0,75 Kw
Max devir / Max Speed	: 2870 min-1
Tabla boyu / Table Length	: 530mm
Ağırlık / Weight	: 40 kg





Akçalar Sanayi Bölgesi Naldöken Cad. No: 10
Nilüfer 16225 / BURSA-TÜRKİYE
Phone : +90 224 484 26 21 (4 lines) Fax : +90 224 484 26 25
bendmak@bendmak.com.tr